

# 제1회 아이코리아 전국 초등교사 수업사례 공모전

## 1. 개요

### ☐ 주 제

: 인성교육을 통한 공동체역량강화교육 수업운영 사례

### ☐ 내 용

○ '공동체역량강화교육'은 개인이나 그룹이 공동체내에서 협력하고 소통하며 문제를 해결하고 발전하기 위해 필요한 역량을 향상시키는 교육 프로그램임.

○ 초등학생 시기에 배워야 하는 인성덕목을 담아, 다양한 활동으로 진행한 '공동체역량강화교육' 수업운영 사례를 공모함.

☐ 참가대상 : 전국 초등학교 현직 교사

☐ 참가형태 : 개인 또는 팀(개인과 팀으로 중복지원 불가능)

### ☐ 응모방법

○ 응모기간 : 2024. 7. 22.(월) ~ 2024. 9. 23.(월) 23:59

○ 응모방법 : 아이코리아 미래인재교육원 홈페이지에 게시된 서식을 다운로드하여 참가신청서(별도 양식 제공) 5페이지 이내, 수업내용 PPT 15페이지 이내 작성 후 e-mail 제출

○ 제출자료 : 참가신청서, 수업내용 PPT

○ 제 출 처 : youth@aicorea.org(마감일 당일 도착분에 한함)

## 2. 심사계획

### ☐ 서류심사

○ 서류접수 : 2024. 7. 22.(월) ~ 2024. 9. 23.(월) 23:59까지

○ 심사방식

- 방 식 : 서면심사
- 결과 발표 : 2024. 10. 21.(월) 공지(아이코리아 게시판 공지 및 개별통보)
- ※ 아이디어의 수준에 따라 수상 팀 수를 축소 조정할 수도 있음
- 시 상 : 수상자에 한해 추후 공지 예정

### 3. 심사기준

- ☐ 배점 : 100점 만점
- ☐ 심사항목
  - 타당성(25점), 수행력(25점), 효과성(25점), 독창성(25점)

### 4. 시상내역

☐ 시상내역

상격	상금	건수	상패
대상	100만원	1건	아이코리아 이사장상
최우수상	50만원	1건	아이코리아 이사장상
우수상	30만원	2건	아이코리아 이사장상

- ☐ 상금 : 총액 2,100,000원 이내
  - 대상 1팀(100만원)/최우수상 1팀(50만원)/우수상 2팀(각30만원)
  - 수상 시 재직증명서 제출(팀 수상 시 전원 재직증명서 제출)
  - 팀이 수상한 경우에는 대표가 상금을 수상함.

### 5. 유의사항

- ☐ 출품관련
  - 개인 또는 팀으로 참가 가능하며, 개인 참가자는 팀 참가 불가

- 타인의 아이디어를 무단으로 도용한 작품은 시상하지 않으며, 입상 후 그 사실이 확인될 경우 상금을 전액 환수함.

#### ☐ 심사 및 시상

- 접수된 수업사례에 적합한 아이디어가 없거나 그 수가 적을 경우 시상부문은 조정(축소) 가능함.
- 상금에 대한 제세공과금은 입상자가 부담함.

#### ☐ 저작권 및 제안의 활용

- 응모한 수업사례에 대한 지식재산권은 제출자에게 있음.
- 신청서에 기재된 개인정보는 본인 확인 및 시상 이외에 다른 용도로 일체 사용하지 않음.

#### ☐ 일반사항

- 공모 일정은 사정에 따라 변경 가능하며, 변경사항 및 안내사항은 별도 공지함.

#### ☐ 개인정보 수집·이용 동의서

- 팀으로 지원시 팀원 개개인의 개인정보 수집·이용 동의서 제출

## 6. 기타 안내

공모사업에 관한 궁금한 사항은 아이코리아 교육연수개발팀 미래인재교육원으로 연락주시기 바랍니다.

#### ○ 문의

- <http://child.aicorea.org> (홈페이지)
- youth@aicorea.org (메일)
- 02-2144-1081~3 (전화)

- 붙임 1. 공모전 참가신청서 양식 1부.  
2. 개인정보 수집·이용 동의서 1부.