

20

# CMF 기업정보

기술보유 및 생산기업 소개

17

2017

CMF 기업정보 | 기술보유 및 생산기업 소개

kidp

kidp  
CMF 기업정보

## CMF 기업정보

기술보유 및 생산기업 소개

CMF Technology & Manufacturing  
Company Information

### CMF 기업 정보 책자

CMF(Color Material Finishing)관련 기술과 설비를 보유한 기업들의 정보를 체계적으로 정리하여 디자이너와 디자인전문회사, 개발 엔지니어가 활용함으로써, 신제품개발의 생산효율과 외관품질을 제고하기 위한 목적으로 제작함.

### CMF 기업 분류 기준

기업들을 제조 프로세스별로 성형 기업, 가공 기업, 표면처리 기업 세 개의 기준으로 분류하였으며, 중복으로 들어가게 되는 기업은 대표기술에 가까운 범주로 분류함. 성형 기업과 가공 기업은 다시 세부기준인 가공 소재별로 정리함.

### 향후 계획

지속적으로 CMF 관련기업을 모집하고, CMF 디자인 관련 기술과 소재에 대한 정보도 체계적으로 정리하여 디자인산업은 물론 다른 산업에도 유용하게 활용될 수 있는 데이터베이스 구축 예정. 향후 이러한 CMF 관련정보들을 게시 할 수 있는 웹 사이트를 개설하여 정보의 접근성과 활용성을 높이고, 지속적인 관리를 해 나갈 계획임.



## CMF 기업정보

기술보유 및 생산기업 소개





## CONTENTS

01	소재 성형 기업	04
	금속 / 플라스틱 / 고무·실리콘 / 기타	
02	소재 가공 기업	78
	금속 / 플라스틱 / 고무·실리콘 / 기타	
03	소재 표면처리 기업	120
04	전체 기업목록	164



## 01

소재 성형  
기업

XINXIU KOREA	06	태영이엔지	42
모델솔루션	08	금오몰드	44
중국명성금속가공	10	삼우하이텍	46
다산테크	12	세진	48
신성정밀	14	대규정밀	50
일성DMI	16	태성엔지니어링	52
명진테크	18	엠제이텍	54
에스코넥	20	AJ몰드	56
원진산업	22	디피엠테크	58
디이엠테크	24	태양MET	60
장원테크	26	세진프라스틱	62
금화정공	28	넥스트테크	64
보령다이캐스팅	30	대일테크	66
덕윤다이캐스팅	32	에이치알에스	68
서진특수주물	34	애플실리콘	70
대경제이엠	36	동진실리콘	72
태운진공금형	38	한성화학고무공업	74
티알티	40	신영산업	76



TEL 한국 010. 3463. 8568 | 중국 +86) 189. 2827. 7768  
 E-mail ksb9431@naver.com  
 회사 서울특별시 서초구 서운로 11 서초대우디오빌 2001호  
 www.evutec.com

대표 주두식  
 설립연도 1995

### 기술정보

지역권	해외(중국)
가공소재	금속, 플라스틱, 유리, 패브릭, 가죽, 목재, 복합소재(리얼 우드, 카본섬유, 케블라소재 등), 기타
성형/가공기술	사출금형, 사출성형, 진공성형, 연마, CNC, 레이저가공
표면처리기술	스프레이코팅, 기타표면처리
대표기술	수지배합기술, 복합재료 성형 및 가공 기술, 금속변온 스마트 컨트롤 기술
적용분야	전자제품, 생활용품, 운송기기

### 세부정보

기술상세설명	천연 및 복합 재료 성형 및 표면처리, 경량화 대나무, 가죽, 자연섬유, 탄소섬유, 케블라 등의 성형을 통해 천연질감을 유지, 우수한 구조강도와 내부식성, 경량화, 3D 입체효과 Coating InMold (CIM) 리얼 우드, 카본, 케블라, 세라믹 등 고급스러운 디자인 구현, 다양한 질감 표면처리, 무광/고광택, 색상 구현, soft/hard, (Shore A50 ~ D83), 다양한 코팅 두께 (0.1~5mm)
주요설비현황	-



- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 1 coating in mold (CIM)<br>2 케블라 성형<br>3 특수나일론직조+TPU<br>4 RealWood+TPU<br>5 특수나일론직조+TPU |
| 3 |   |   |
| 4 | 5 |   |

TEL 02. 896. 0311-5  
 FAX 02. 896. 0318  
 E-mail RFQ@model-solution.com  
 본사 서울시 금천구 벚꽃로20길 24 모델솔루션(주)  
 2공장 서울시 금천구 독산동 범안로 20길  
 www.model-solution.com

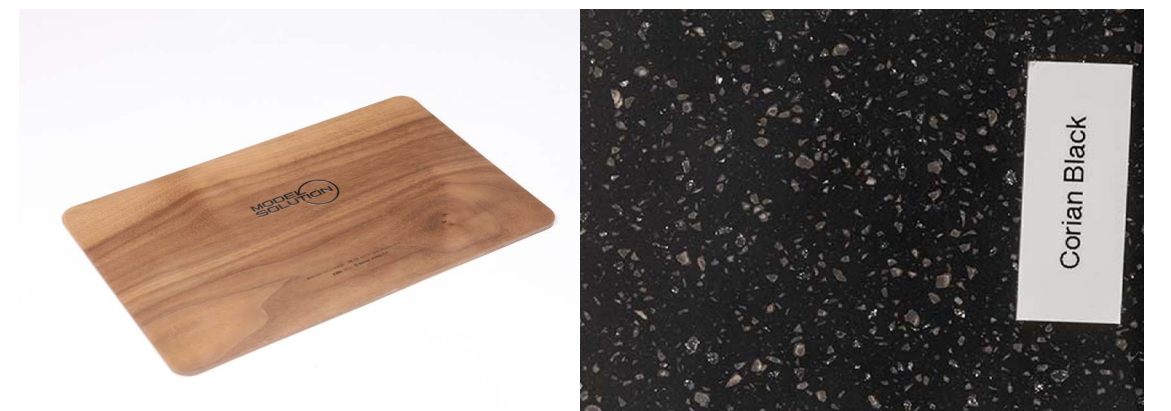
대표 박성수  
 설립연도 1993.10.26

기술정보

지역권	서울
가공소재	플라스틱, 금속, 고무/실리콘
성형/가공기술	쾌속금형, 사출, CNC, 고무성형, 진공주형, 샌딩, 레이저가공, 에칭
표면처리기술	실크프린팅, 패드프린팅, 전사, 아노다이징, 전기도금, 전착, 분체도장, 스프레이코팅
대표기술	CNC가공, 진공주형
적용분야	핸드폰 케이스, 의료기기 등

세부정보

기술상세설명	디테일한 제품 제작경험 풍부. 프로토타입에서 양산수량까지 공급 가능 <b>쾌속금형</b> 양산금형 대비 35% 저렴함. 평균 납기 : 7일 10년 이상의 경험을 보유한 숙련된 금형 기술자의 금형구조 및 사출성 검토 Mold Flow를 이용한 데이터 분석. 제조적합성설계검토 (DFM) 사출가능한 최대 크기(mm) : 160x280x50 양산수량 50,000개 미만에 적용
주요설비현황	고속CNC : 60대, 사출기 10대(100ton ~ 280ton / 2중사출기 1대)



- |   |   |                  |
|---|---|------------------|
| 1 | 2 | 1 CNC 아노다이징 에칭   |
| 3 | 4 | 2 우레탄고무가공        |
| 5 | 6 | 3 아크릴가공          |
|   |   | 4 실리콘가공          |
|   |   | 5 CNC가공          |
|   |   | 6 Fake Marble 소재 |



# 중국명성금속가공 (明星金屬加工廠)

대표 이성룡  
설립연도 1996

사출금형 제작, 사출성형 전문기업

TEL 02. 6392. 0775 | MOB 010. 3751. 9021  
 FAX 02. 362. 4734 | E-mail klab@hanmail.net  
 중국 泰兴市明星金屬加工廠, 江兴省泰兴市泰兴鎮郭莊郭西76#  
 Ming Xing mold factory,co.LTD Jiang Su Cheng, Tai Xing Shi,  
 Tai Xing Zhen Guo zhuang chun, Guo xi 76# postcode 225400  
 한국 06563 서울특별시 서초구 방배중앙로 128 서향원 빌딩 2층  
 www.moldchina.kr

## 기술정보

지역권	해외(중국)
가공소재	플라스틱(ABS, PC, PP 및 기타), 고무, 실리콘, 금속
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 다이캐스팅, 프레스
표면처리기술	도장, 증착, 아노다이징 및 기타
대표기술	사출금형 제작 및 사출, 다이캐스팅 금형제작
적용분야	전자제품 및 각종 기기류, 생활용품 등

## 세부정보

기술상세설명	금형제작경력 40년 사출재료는 LG화학 Resin사용 디자인, 기구설계 한국에서 진행 <b>사출성형</b> 제작된 금형 내 열가소성 레진을 투입하여 경화시켜 성형품을 만드는 기술로 생산성이 뛰어나고 정밀도가 높은 것이 특징.
--------	---

주요설비현황 -



- |   |   |   |       |
|---|---|---|-------|
| 1 | 2 | 1 | 다이캐스팅 |
| 3 | 4 | 2 | 블로우몰드 |
| 5 | 6 | 3 | 블로우제품 |
|   |   | 4 | 블로우몰드 |
|   |   | 5 | 사출금형  |
|   |   | 6 | 사출금형  |



TEL 031. 477. 9606  
 MOB 010. 7243. 5560  
 FAX 031. 427. 5570  
 E-mail shi5151@naver.com  
 회사 경기도 군포시 산본로54 번안길 10  
 www.dasantech.kr

대표 석원창  
 설립연도 1996

기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱, 금속
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 다이캐스팅
표면처리기술	스프레이코팅, 증착
대표기술	사출금형 제작 및 사출, 다이캐스팅 금형제작
적용분야	전자제품 및 각종기기류, 생활용품 등

세부정보

기술상세설명  
 금형제작 경력 35년. 초정밀 사출금형, 다이캐스팅 금형제작. 수리금형 전문  
**사출금형**  
 사출 성형을 하기 위한 형(mold)  
**다이캐스팅**  
 용융상태(주물)의 합금 소재를 금형에 고압으로 충전시켜 급속 냉동시키면 치밀한  
 표면품질과 내부밀도가 있는 일종의 정밀주조 성형기술.

주요설비현황 -



- |   |   |         |
|---|---|---------|
| 1 | 2 | 1 다이캐스팅 |
| 3 | 4 | 2 사출    |
| 5 | 6 | 3 사출    |
|   |   | 4 사출    |
|   |   | 5 사출    |
|   |   | 6 사출    |

TEL 070. 7809. 2011  
 E-mail mold-no1@hanmail.net  
 한국본사 서울시 강서구 방화동 319-12  
 중국공장 중국청도시 청양구 흥림지탄공업단지 17-9  
 www.sinseongmold.com

대표 오상훈  
 설립연도 2013.10.05

기술정보

- 지역권: 서울, 해외(중국)
- 가공소재: 플라스틱, 금속
- 성형/가공기술: 사출금형, 일반사출, 압출, 프레스, 다이캐스팅, CNC
- 표면처리기술: 아노다이징
- 대표기술: 사출, 주조, 프레스, 다이캐스팅 등
- 적용분야: 전자제품, 생활용품 등

세부정보

**기술상세설명** 30여년 동안 국내에서 축적해온 경험과 기술을 바탕으로 중국 칭다오에 진출  
 한국, 일본, 독일 등 여러나라에 자동차부품, 정밀기계부품, 금형제작,  
 전자부품 등을 생산, 수출

**사출 성형**  
 플라스틱 형태 가공법 중 가장 다양한 분야에 보편적으로 사용되는 방식.

**주조**  
 금속을 녹여서 정해진 틀에 부어 형태를 만드는 방법. 전통적인 금속 가공방법으로  
 오랜 역사만큼 틀을 만드는 소재도 다양하고 용융 금속에 대한 정보도 많은 편.

주요설비현황 -



- |   |   |         |
|---|---|---------|
| 1 | 2 | 1 금형    |
| 3 | 4 | 2 프레스   |
| 5 | 6 | 3 사출    |
|   |   | 4 사출    |
|   |   | 5 주조    |
|   |   | 6 아노다이징 |

TEL 031. 988. 5022  
 FAX 031. 988. 4022  
 E-mail cysy77@naver.com  
 회사 김포시 양촌읍 학운리 학운3산업단지 F5-19  
 www.moldis.com

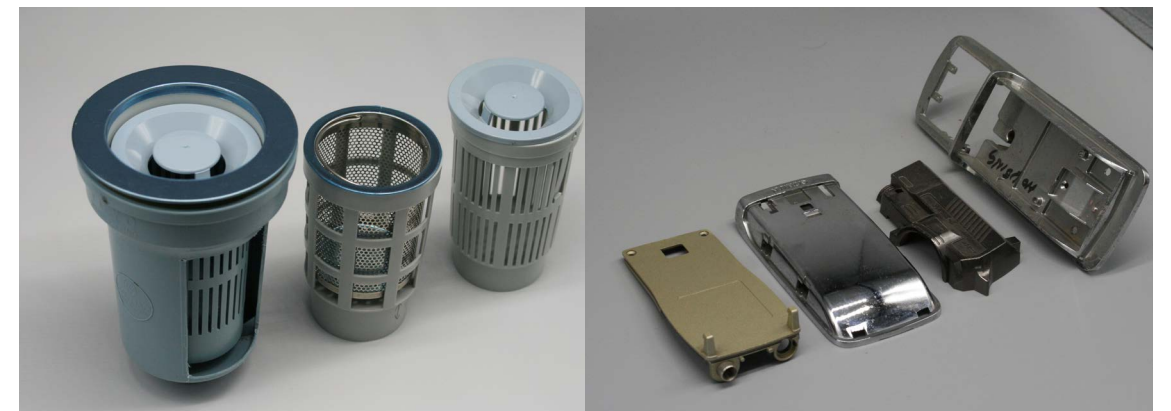
대표 유서영  
 설립연도 1987

### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱, 금속
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 다이캐스팅
표면처리기술	-
대표기술	사출금형, 다이캐스팅금형, 사출
적용분야	생활기기, 전자제품, 의료기기

### 세부정보

기술상세설명	다이캐스팅 금형, 사출금형 제작을 하며 축적된 기술을 바탕으로 3D 모델링에 의한 제품설계, 기구설계, 목업제작, 금형제작
	<b>사출 성형</b> 제작된 금형 내 열가소성 레진을 투입하여 경화시켜 성형품을 만드는 기술로 생산성이 뛰어나고 정밀도가 높은 것이 특징.
	<b>다이캐스팅 금형</b> 용융상태(주물)의 합금 소재를 금형에 고압으로 충전시켜 급속 냉동. 치밀한 표면 품질과 내부 밀도가 있는 일종의 정밀주조 성형기술.
주요설비현황	머시닝센터 2대, CNC밀링 1대, 방전기 중형 2대, 범용밀링 1대 등



- |   |   |              |
|---|---|--------------|
| 1 | 2 | 1 사출성형       |
| 3 | 4 | 2 사출성형       |
| 5 | 6 | 3 물걸레 청소기 헤드 |
|   |   | 4 물걸레 청소기    |
|   |   | 5 사출 다이캐스팅   |
|   |   | 6 다이캐스팅      |



TEL 010. 8989. 8229  
 FAX 031. 351. 8232  
 E-mail haeseo89020@naver.com  
 회사 화성시 장안면 석포로 236-38

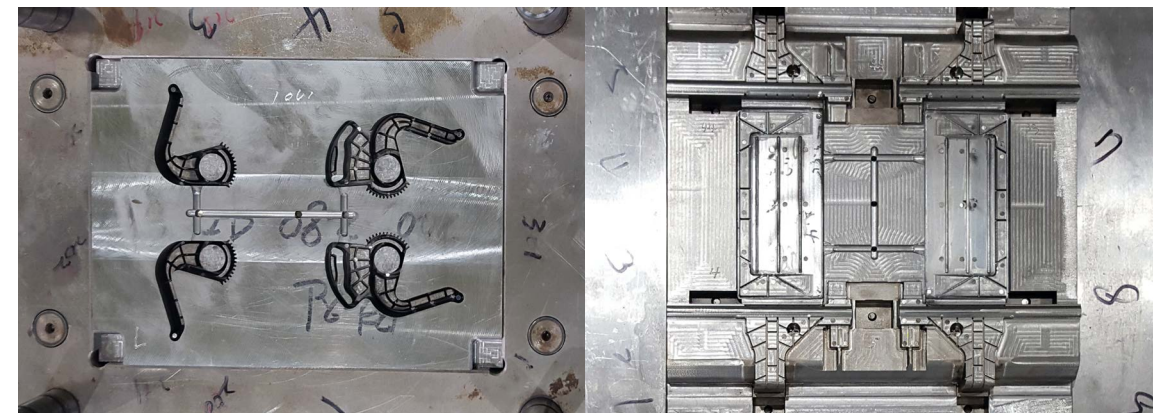
대표 이해서  
 설립연도 2015

기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱, 금속
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 다이캐스팅
표면처리기술	-
대표기술	금형 사출 다이캐스팅
적용분야	전자제품, 생활용품

세부정보

기술상세설명	<p><b>사출 성형</b>                  제작된 금형 내 열가소성 레진을 투입하여 경화시켜 성형품을 만드는 기술로 생산성이 뛰어나고 정밀도가 높은 것이 특징.</p> <p><b>다이캐스팅 금형</b>                  용융상태(주물)의 합금 소재를 금형에 고압으로 충전시켜 급속 냉동. 치밀한 표면 품질과 내부 밀도가 있는 일종의 정밀주조 성형기술.</p>
주요설비현황	MCT-5호 1대, CNC 방전기 1대, 밀링 2대, 성형연삭기 1대, 사출성형기 170ton 1대



- |   |   |         |
|---|---|---------|
| 1 | 2 | 1 사출금형  |
| 3 | 4 | 2 다이캐스팅 |
| 5 | 6 | 3 사출금형  |
|   |   | 4 사출금형  |
|   |   | 5 사출성형  |
|   |   | 6 사출성형  |

TEL 031. 799. 0700 | FAX 031. 799. 0769  
 E-mail kwseo@s-connect.co.kr  
 본사 경기도 광주시 오포읍 마루들길 172번길 30  
 안성 경기도 안성시 죽산면 칠장로 37  
 안산 경기도 안산시 단원구 목내로 129  
 www.s-connect.co.kr

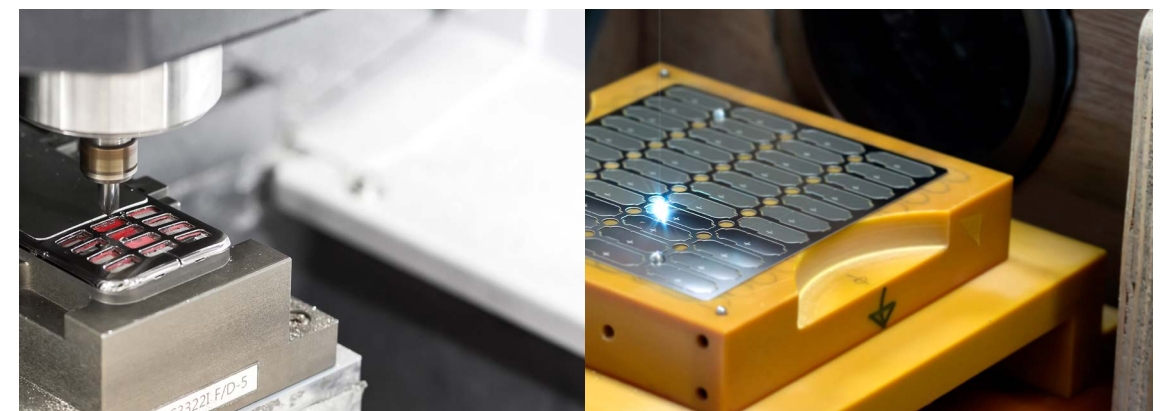
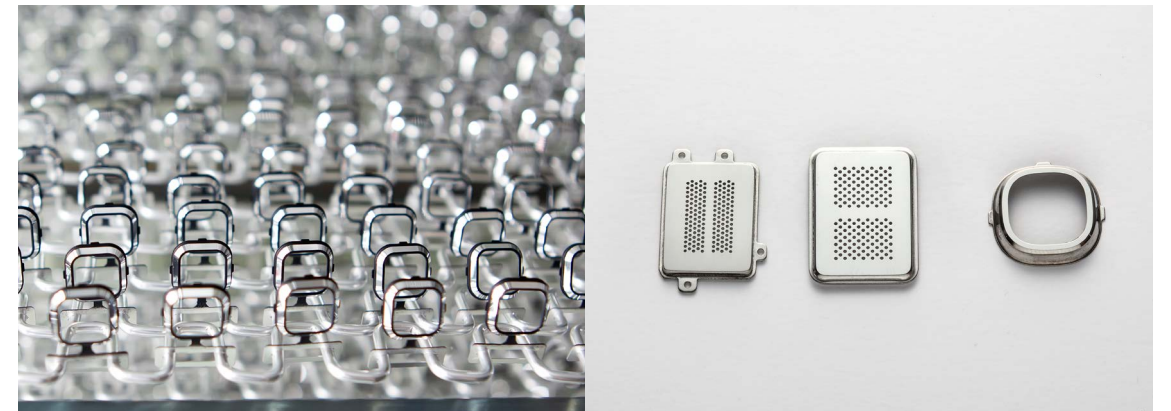
대표 박순관  
 설립연도 2002.07

### 기술정보

지역권	경기도, 해외(베트남/중국)
가공소재	금속
성형/가공기술	프레스, CNC, 다이아컷팅, 레이저가공, 용접가공, 마킹가공, 열압착
표면처리기술	아노다이징, PVD, 도금, 도장, 인쇄, 연마, 샌딩, 바렐, 헤어라인
대표기술	금속 내, 외장재 프레스 & NC가공 및 각종 표면처리
적용분야	모바일, IT제품 및 관련 악세서리 제품

### 세부정보

기술상세설명	<p><b>프레스 성형기술 및 금형제작</b> : 금형설계부터 제작, 조립까지 모든 과정이 내제화 되어 있으며 자체 선행개발을 통한 꾸준한 기술개발로 복합금형, 자동화 연계금형 등의 금형기술 개발 및 생산에 적용</p> <p><b>CNC 가공</b> : 여러가지 앤드밀을 이용하여 원하는 형상을 재질과 형상에 구속이 없는 다양한 성형가공으로 부품 및 금형제작에 적용                  (종류 : MCT / CNC밀링 / CNC선반)</p> <p><b>아노다이징</b> : 차별화된 기술력으로 표면처리 후 성형가공시 발생하는 피막층 크랙을 최소화하여 디자인 한계를 극복하고 2회 표면처리로 내환경성 향상 및 다양한 칼라구현 적용</p> <p><b>연마</b> : 광택연마, 바렐연마, 전해연마, 헤어라인 등 다양한 습식 및 건식연마 방식 적용</p>
주요설비현황	프레스성형 및 다양한 방식의 가공설비 뿐만 아니라, 대부분의 금속 표면처리 설비를 보유



- |   |   |   |               |
|---|---|---|---------------|
| 1 | 2 | 1 | 프레스 성형 및 금형제작 |
| 3 | 4 | 2 | CNC가공         |
| 5 | 6 | 3 | 아노다이징         |
|   |   | 4 | 연마            |
|   |   | 5 | DIA가공         |
|   |   | 6 | Laser가공       |



TEL 031. 437. 9834 | FAX 031. 437. 9811  
 본사 경기 안산시 단원구 산단로20번길 21-18  
 중국 중국 천진시 서청경제개발구 동달공업원 화문도 1호  
 베트남 Lot CN-16, Van Trung Industrial Park, Van Trung Commune,  
 Viet Yen Distric, Bac Giang Province  
 www.p-wonjin.com

대표 박승오  
 설립연도 1995.12.01

기술정보

지역권	경기도, 해외(중국/베트남)
가공소재	금속
성형/가공기술	프레스, CNC, 레이저가공
표면처리기술	스프레이코팅, 아노다이징
대표기술	프레스
적용분야	전자제품 등

세부정보

기술상세설명	<p>자체 기술 연구소를 설립 운영하고 있으며, 기술인력의 발굴과 인재육성으로 신기술을 지속적으로 개발하여 금속 외장 부품에 있어 최고의 기술력을 갖추려 노력 중</p> <p><b>아노다이징</b>                  Al 표면에 전기를 사용해 인위적 산화, 경질의 다공성 피막(Al2O3) 형성</p> <p><b>레이저마킹</b>                  레이저로 가공품 표면에 마킹 및 표면처리층 박리</p> <p><b>크로메이트</b>                  Al 표면에 화학적으로 방청 피막층 형성</p> <p><b>그 외 프레스, 스프레이코팅 등</b>                  금형 제작 능력 : 월 40벌</p> <p>프레스, 아노다이징 라인, 레이저 마킹머신, 크로메이트 라인, 스프레이(XY방식), NC조각기 등</p>
주요설비현황	



- |   |         |
|---|---------|
| 1 | DECO    |
| 2 | 노트북커버   |
| 3 | 전자제품 커버 |
| 4 | 디지털카메라  |
| 5 | MP3     |



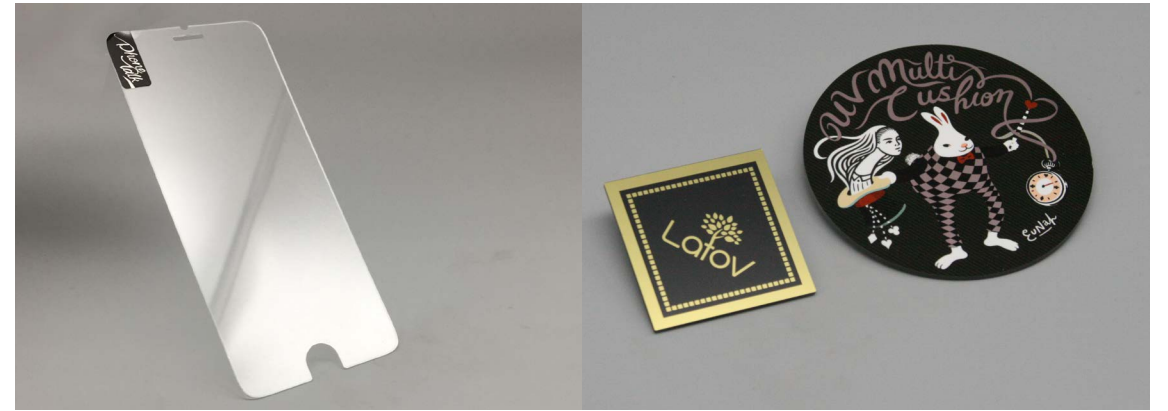
## 기술정보

지역권	경기도, 해외(중국)
가공소재	금속
성형/가공기술	전주, 프레스, CNC, 레이저가공
표면처리기술	도금, 아노다이징, 에칭
대표기술	CNC, 프레스, 아노다이징, 도금, 레이저가공, 에칭, 코팅
적용분야	전자제품, 생활용품 등

## 세부정보

**기술상세설명** 전주 및 메탈스티커 라인, 프레스(알루미늄, SUS deco) / CAPA 월 400만(EA)  
 글라스 강화(열강화) 처리기술 특허 / CAPA 월 400만(EA)  
 인쇄 및 가공 기술을 활용하여 고품질의 아크릴제품 생산  
 시장요구에 따른 신속한 제품 개발 및 시장선도  
**전주**  
 복잡한 형상 구현가능, 다양한 표면효과(문자,샌딩,홀로그램,스핀 등)

**주요설비현황** 프레스 35ton~200ton 24대, 스팀머신  
 자동CNC 장비 (RPM:30,000) 40대, 다이아컷팅 장비 6대



- |   |   |                  |
|---|---|------------------|
| 1 | 2 | 1 핸드폰 Bar 타입     |
| 3 | 4 | 2 mp3 Back cover |
| 5 | 6 | 3 약세서리 글라스       |
|   |   | 4 화장품 쿠션 데코      |
|   |   | 5 전기 매트 온열기 사출물  |
|   |   | 6 엘리베이터 패널       |

TEL 054. 462. 8896  
 FAX 054. 462. 8898  
 E-mail jwmtkt@hotmail.com  
 회사 경상북도 구미시 1공단로 7길 14-9  
 www.jangwontech.co.kr

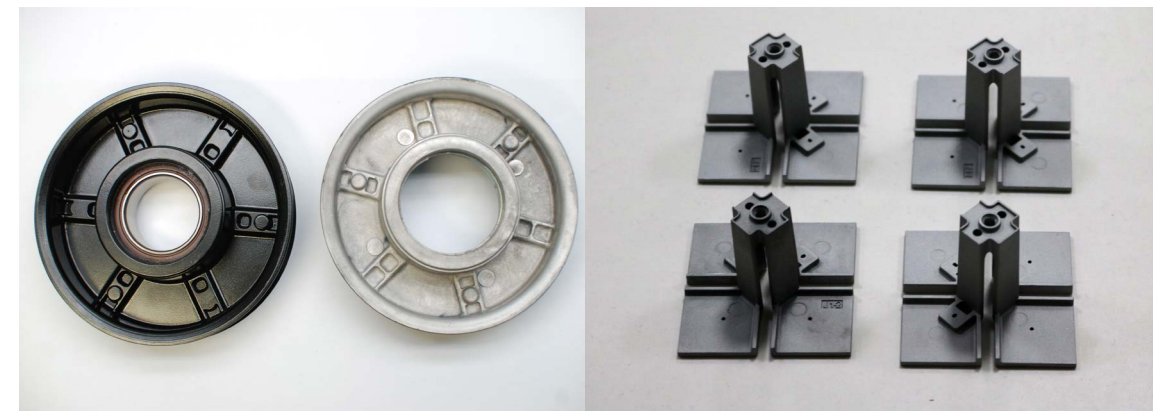
대표 박세혁  
 설립연도 2000.01

기술정보

지역권	경북권
가공소재	금속(알루미늄, 마그네슘)
성형/가공기술	다이캐스팅, 프레스, CNC 가공, 사출
표면처리기술	아노다이징, 크로메이트, PEO
대표기술	다이캐스팅, 프레스, CNC 가공, 사출, 아노다이징, 크로메이트, PEO, 도장
적용분야	전자제품, 생활용품, 자동차부품, 의료기기/IT 부품(케이스류)

세부정보

기술상세설명	<p><b>Thixomolding</b>                  반응용 상태의 마그네슘 합금에 압력을 가해 합금의 점성을 낮춰 제품을 만들어 내는 공법. 치수 안정성이 우수하여 고품질의 제품생산이 가능</p> <p><b>금형설계 및 제작</b>                  CAD/CAM/CAE 시스템과 정밀 가공 설비를 이용한 초정밀 다이캐스팅 금형 제작</p> <p><b>PEO</b>                  모재 위의 금속 표면에 고전압의 붕괴(Breakdown) 유도                  금속의 표면이 강하고, 기공이 적고, 부착성이 좋은 금속 산화 세라믹 층으로 변화</p>
주요설비현황	<p>MG PLUS : 200~300 ton - Cold Chamber : 125 ~ 350 ton                  유압프레스:15~30 ton, 고속프레스:100ton, 너클프레스:650ton</p>



- |   |   |   |                 |
|---|---|---|-----------------|
| 1 | 2 | 1 | 휴대폰내장외장         |
| 3 | 4 | 2 | 자동차키 사이드데코      |
| 5 | 6 | 3 | LDM case        |
|   |   | 4 | SEEK 핸드폰 적외선카메라 |
|   |   | 5 | 폴리(자동차)         |
|   |   | 6 | 에이스 IB다이플(통신부품) |



TEL 032. 656. 9332  
 FAX 032. 656. 9760  
 E-mail gw9332@chol.com  
 회사 경기도 부천시 원미구 원미로 201번길 16(춘의동 193-14)

대표 안호섭  
 설립연도 1997

기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속
성형/가공기술	사출, 다이캐스팅, 프레스
표면처리기술	-
대표기술	프라이팬 냄비 등 주조금형
적용분야	주방용품, 산업용품

세부정보

**기술상세설명**      **주조금형**  
 생산시스템 규격화로 주조금형 대량 생산. 한 업체당 금형세트 200벌 정도 생산.  
 프라이팬, 냄비 같은 주방용품의 주조금형은 한 달이면 약 35set를 만들어 납품할 수 있는 수준. 3~4주 안에 주조금형을 제작할 수 있는 시스템. 제품 방안 검증에 CAE 적용으로 금형 제작에서 주조를 거치면 바로 양산할 수 있음

**주요설비현황**      머시닝센터 5대, PS pgm 2대, 범용밀링 1대, 범용선반 1대, 호이스트, 콤프레셔, 연삭기, 레이저 조각기 등



- |   |   |          |
|---|---|----------|
| 1 | 2 | 1 주조금형생산 |
| 3 | 4 | 2 생산설비   |
|   |   | 3 주조     |
|   |   | 4 완성품    |



TEL 032. 679. 6040  
 FAX 032. 679. 6292  
 E-mail br@brcasting.com  
 회사 인천광역시 서구 원전로 37번길 12 (경서동)  
 www.brcasting.com

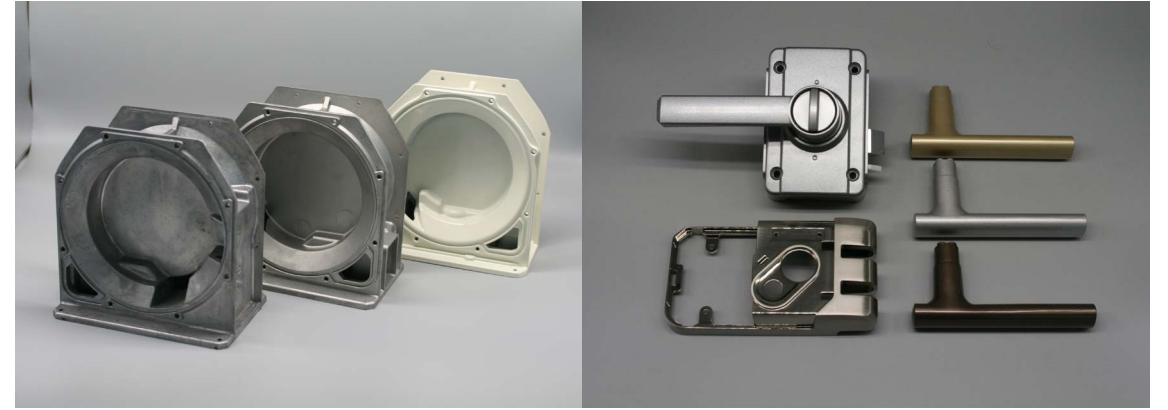
대표 황철주  
 설립연도 1989.08.01

## 기술정보

지역권	인천
가공소재	금속
성형/가공기술	다이캐스팅
표면처리기술	-
대표기술	다이캐스팅
적용분야	전자, 악기, 가전, 생활용품 등

## 세부정보

기술상세설명	30년간 지속된 사업으로 구축된 인프라보유. 철저한 사후관리. 오랜시간 동안 축적된 데이터베이스를 활용한 전사적 품질관리 <b>다이캐스팅 금형</b> 용융상태(주물)의 합금 소재를 금형에 고압으로 충전시켜 금속 냉동. 치밀한 표면 품질과 내부 밀도가 있는 일종의 정밀주조 성형기술.
주요설비현황	다이캐스팅머신 17대 (15ton ~ 350ton)



- |   |   |   |       |
|---|---|---|-------|
| 1 | 2 | 1 | 다이캐스팅 |
| 3 | 4 | 2 | 다이캐스팅 |
| 5 | 6 | 3 | 다이캐스팅 |
|   |   | 4 | 다이캐스팅 |
|   |   | 5 | 다이캐스팅 |
|   |   | 6 | 다이캐스팅 |

TEL 031. 353. 3578  
 FAX 031. 353. 3768  
 E-mail dukyundc@naver.com  
 회사 경기도 화성시 장안면 수촌길 120-59  
 www.dukyundc.com

대표 이주성  
 설립연도 2015.06.26

## 기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속
성형/가공기술	다이캐스팅
표면처리기술	-
대표기술	다이캐스팅
적용분야	건축용, 산업용 부품

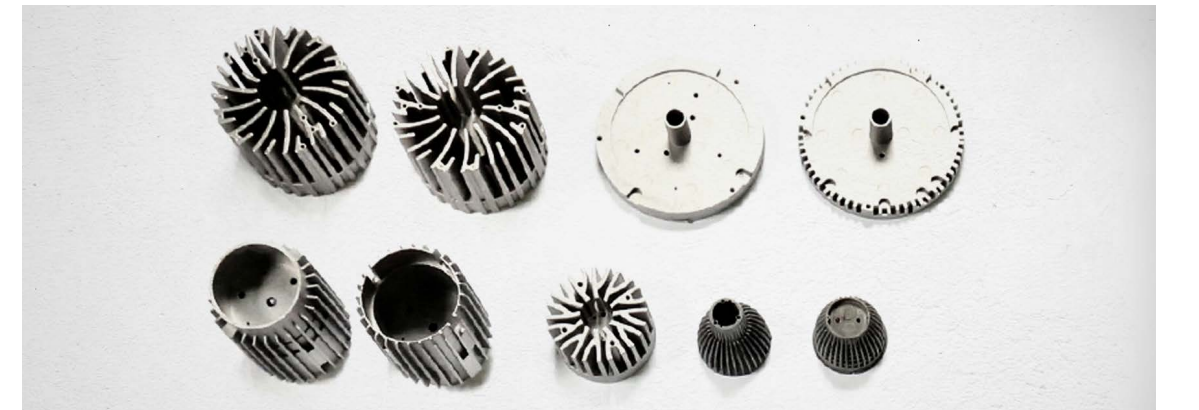
## 세부정보

**기술상세설명** 다품종 소량생산 전문기업으로서 제품생산 의뢰시 재료선정과 금형 제작, 고압주조, 후공정(연마, 가공, 도금, 도장 등)까지 완벽히 진행할 수 있는 시스템  
 [최소 주문단위 500EA]

### 다이캐스팅 금형

용융상태(주물)의 합금 소재를 금형에 고압으로 충전시켜 급속 냉동 시키면 치밀한 표면 품질과 내부 밀도가 있는 일종의 정밀주조 성형기술.

**주요설비현황** 다이캐스팅 4대 (125ton ~ 400ton)



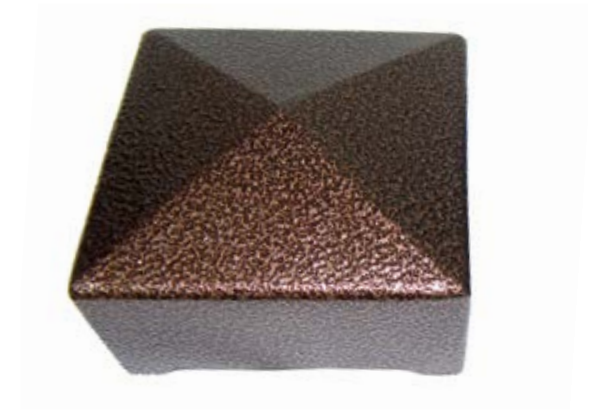
- |   |           |
|---|-----------|
| 1 | 유공압제품     |
| 2 | LED 부품    |
| 3 | 건축용 부품    |
| 4 | 기타 산업용 부품 |

## 기술정보

지역권	서울
가공소재	금속
성형/가공기술	주조
표면처리기술	-
대표기술	주조
적용분야	공공시설물, 기계물, 조경, 의료기기, 헬스 등

## 세부정보

기술상세설명	<p>알미늄, 황동(신주), 청동등의 사형주조와 금속주조, 각종 기계물, 조경물 등을 주조 생산  <b>중력주조</b></p> <p>일반적으로 하고있는 사형주조와는 다르며, 중력주조기를 이용하여 주물이 나오면 복잡한 물건이더라도 인장강도, 연신율, 절삭성 등 기계적 성질이 탁월하며, 입자가 깨끗하고 미려한 외관으로 상품의 질을 더 높일 수 있음.</p> <p>기계물, 조경, 의료기기, 헬스 등 대량생산이 가능하고, 주물로 만드는 물건도 생산해 낼수 있음.</p>
주요설비현황	중력주조기



- |   |   |               |
|---|---|---------------|
| 1 | 2 | 1 Golf resort |
| 3 | 4 | 2 건물 외벽제      |
| 5 | 6 | 3 다리난간        |
|   |   | 4 상부캡         |
|   |   | 5 아쿠아         |
|   |   | 6 의자          |



TEL 062. 956. 2211, 2900 | FAX 062. 959. 2212  
 E-mail jmdiecasting@hanmail.net  
 회사 광주광역시 광산구 평동산단로 143번길 10  
 2공장 광주광역시 광산구 오선동 547-17번지  
 전남지점 전라남도 보성군 조성면 수당길 17-3  
 www.dae-gyeong.com/dgjm/

대표 이명숙  
 설립연도 2009

## 기술정보

지역권	전라권
가공소재	금속
성형/가공기술	다이캐스팅
표면처리기술	-
대표기술	다이캐스팅
적용분야	자동차 엔진 및 조명, 가로등 LED, 카 오디오 방열판, Hybrid car End plate, 가전 등

## 세부정보

**기술상세설명** 기업 내 기업부설연구소를 설립하여 지방 대학과의 연계를 통한 신 공정 기술 개발 및 제품 품질 향상 추구

**다이캐스팅 금형**  
 용융상태(주물)의 합금 소재를 금형에 고압으로 충전시켜 금속 냉동 시키면 치밀한 표면 품질과 내부 밀도가 있는 일종의 정밀주조 성형기술. 일반적인 주물제품들에 비해 복잡한 형상의 제품제작이 가능하며 치수 정밀도가 높은 장점이 있음.

**주요설비현황** 다이캐스팅 머신 : 350ton ~ 1200ton 4대  
 MCT 7대



- |   |       |
|---|-------|
| 1 | 다이캐스팅 |
| 2 | 다이캐스팅 |
| 3 | 다이캐스팅 |
| 4 | 다이캐스팅 |
| 5 | 다이캐스팅 |

TEL 032. 577. 1118  
 FAX 032. 571. 1116  
 E-mail vacuuml2@yahoo.co.kr | tv1118@daum.net  
 회사 인천 서구 봉수대로 141, A동 704호(가좌동, 가좌시범공단)  
 www.vacuummold.co.kr

대표 김정우  
 설립연도 1990

## 기술정보

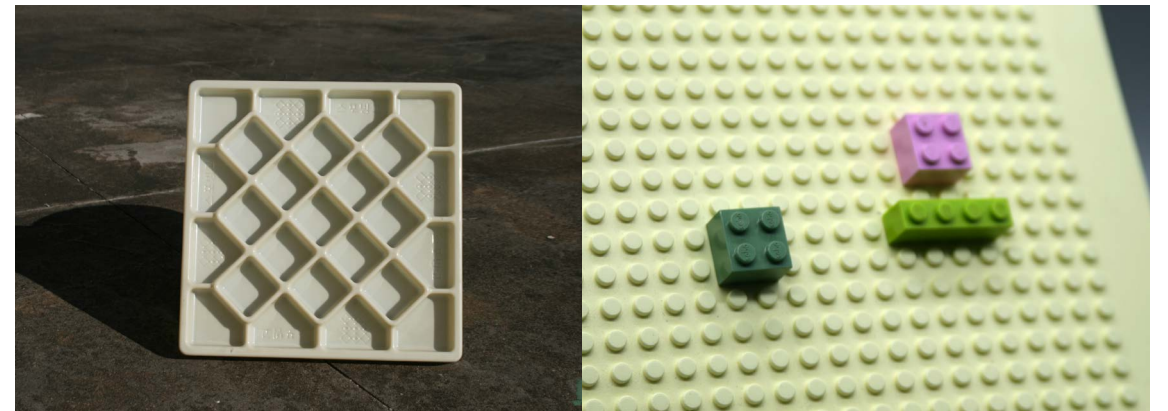
지역권	인천
가공소재	플라스틱, 고무/실리콘
성형/가공기술	블로우성형, 회전성형, 진공성형
표면처리기술	-
대표기술	회전금형, 진공금형, 블로어금형
적용분야	전자제품, 생활용품 등

## 세부정보

**기술상세설명**      **진공성형금형**  
 열가소성 성형이라 하며 대부분의 금형은 약각 형태로 만들어짐. 대형 플라스틱 제품을 얻고자 할 때 가격도 문제지만 사출로 얻어내고자 하는데 무리도 있고 초대형 금형을 제작 할 수도 없기 때문에 진공성형으로 제작.

**블로우몰딩**  
 플라스틱을 녹여 만들것자 하는 용기 모양으로 파여있는 금형 사이에 넣고 위의 작은 구멍으로 강한 바람을 불어 성형하는 방법.

**주요설비현황**      CNC3호, 레이아웃머신, 정반 1520X3200, 샌딩머신 등



- |   |   |             |
|---|---|-------------|
| ① | ② | ① 스톨        |
| ③ | ④ | ② 승마형 운동기구  |
| ⑤ | ⑥ | ③ 진공성형      |
|   |   | ④ 진공성형      |
|   |   | ⑤ 진공성형, 성형물 |
|   |   | ⑥ 조명        |



TEL 032. 623. 7973  
FAX 032. 623. 7974  
E-mail bskimbrt@gmail.com  
회사 인천광역시 부평구 부평대로 283 C-108(청천동,우림라이온스밸리)  
www.teamrubber.co.kr

대표 김보성  
설립연도 2015.04.20

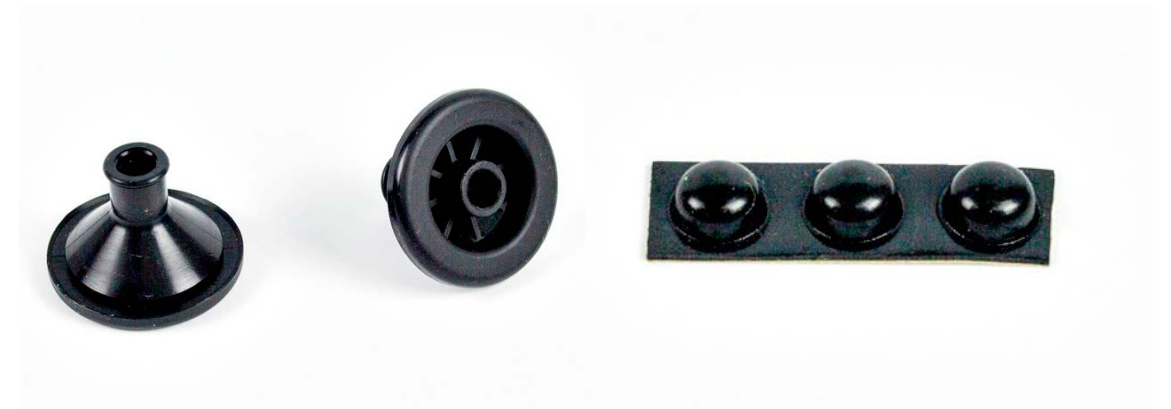
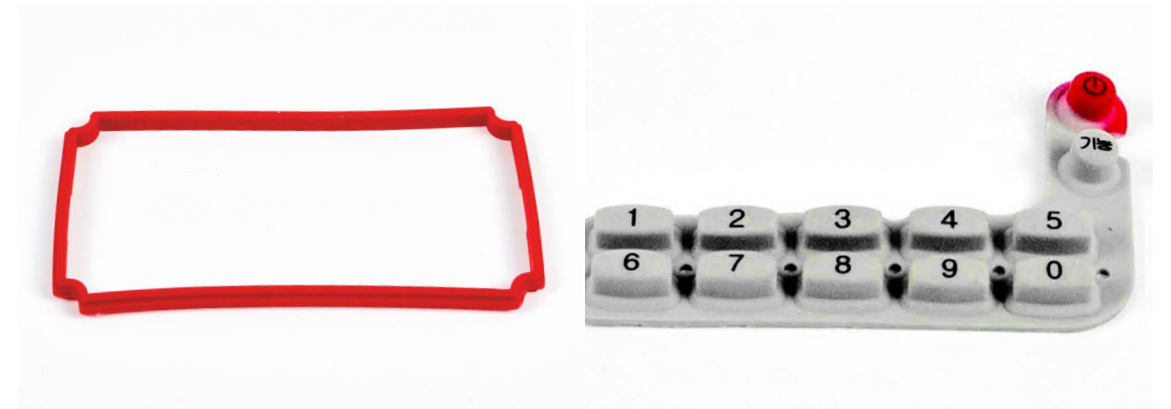
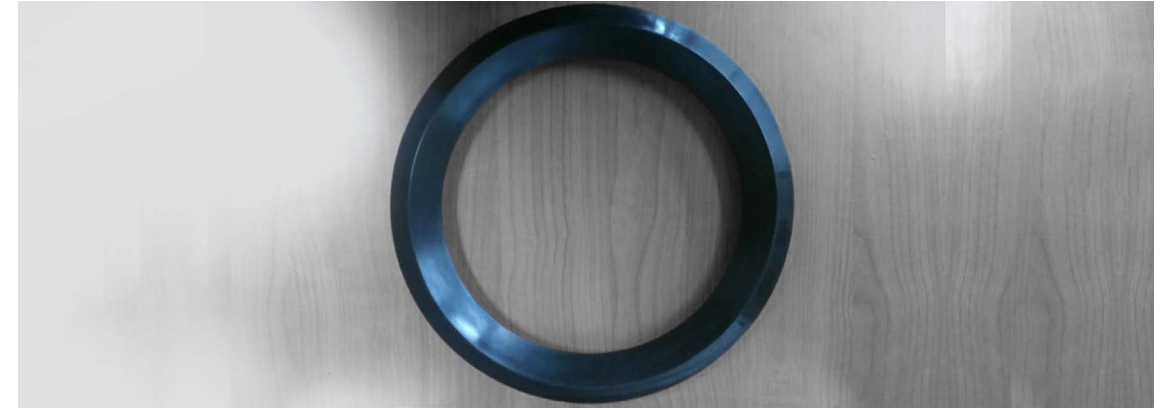
### 기술정보

지역권	인천
가공소재	플라스틱, 고무/실리콘
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 이중사출, 고무프레스
표면처리기술	-
대표기술	일반사출, 이중사출, 고무성형 금형 제작
적용분야	키패드, 의료기, 자동차, 기타 고무, 플라스틱 부품 제조

### 세부정보

**기술상세설명** 고무성형, 플라스틱 사출 제품제조, 전자부품 제조 및 유통  
건축부품 부자재 Tape, poron, EMI Cushion, Rubber O-ring, Foot  
**고무/실리콘 프레스성형**  
상판, 하판 구조의 금형을 통해 액상, 고체 소재 등을 넣은 후 열과 압력을 가하면  
금형 내 형상이 성형되는 기술. (전화기 버튼, 신발, 로울러류, 고무손잡이, 패킹류)

**주요설비현황** 진공성형 유압프레스 4대(200ton~250ton)  
수동 유압프레스 3대(50ton~150ton), 사출기 6대(50~200ton)



- |   |        |
|---|--------|
| 1 | 1 일반제품 |
| 2 | 2 오링   |
| 3 | 3 키패드  |
| 4 | 4 일반제품 |
| 5 | 5 러버풋  |

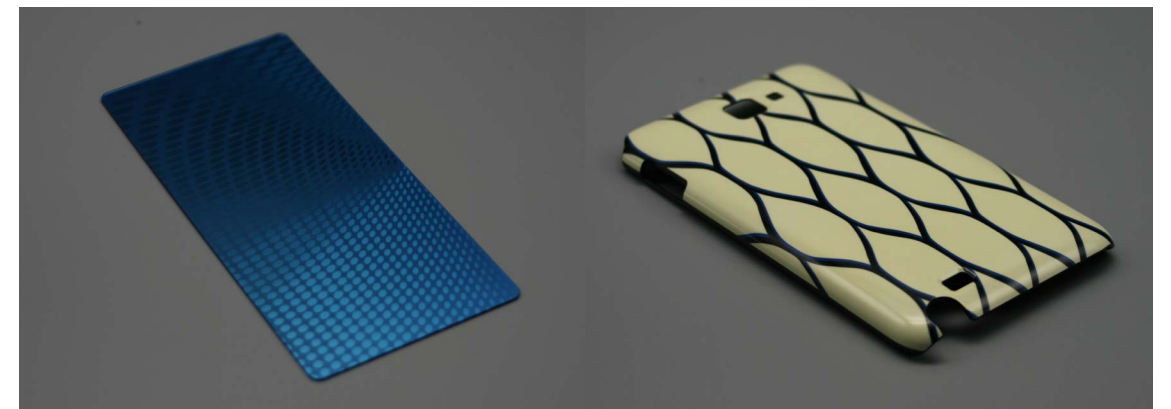
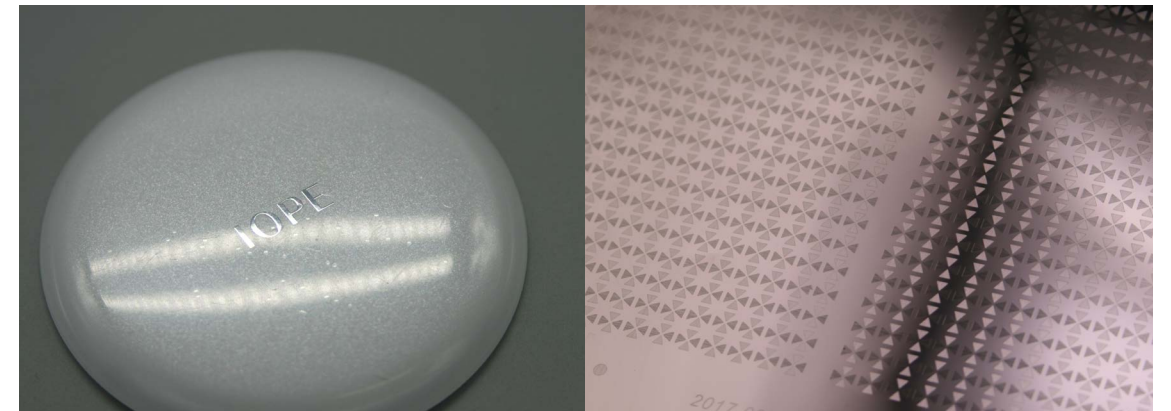
기술정보

지역권	인천
가공소재	플라스틱, 필름
성형/가공기술	프레스, 인몰드사출, 에칭
표면처리기술	증착, 인쇄, IML
대표기술	IML(In Mold Laminating), 프레스, 원단 열합지, 불박, SUS에칭
적용분야	전자제품, 모바일, 생활용품 등

세부정보

**기술상세설명** IML (In Mold Laminating)  
 사양에 맞추어 인쇄된 필름 혹은 인조 가죽, 천 등의 미리 형상 이 갖추어진 재료를 사출 공정에서 삽입하여 완제품을 제작하는 공법. 사출 공정에서 별도의 추가 공정 없이 레진과 삽입 재료의 접착력 확보 가능. 다품종 소량 생산 가능. 금형 가공 및 삽입되는 원재료에 따라 제품 표면에 특수 문양 추가 가능.

**주요설비현황** 반자동 인쇄기 6대, 포밍기 16대, 커팅기 26대 등  
 사출성형기 수직타입(15대)수평타입(21대) : 110ton~220ton



- |   |   |              |
|---|---|--------------|
| ① | ② | ① 하드코팅원단 열응착 |
| ③ | ④ | ② PU 열응착     |
| ⑤ | ⑥ | ③ IML        |
|   |   | ④ SUS에칭      |
|   |   | ⑤ SUS에칭      |
|   |   | ⑥ IML        |



TEL 054. 974. 1329  
 FAX 054. 974. 1559  
 E-mail kumomold@unitel.co.kr  
 1공장 경북 칠곡군 북삼읍 외율5길 121-18 번지  
 www.kumomold.co.kr

대표 도대용  
 설립연도 2001.07.16

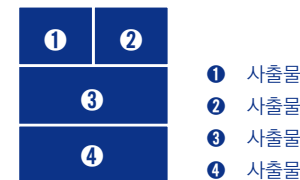
### 기술정보

지역권	경북권
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	사출금형, 사출, 이중사출, 인서트사출
표면처리기술	-
대표기술	QDM(단납기 사출금형)
적용분야	전기, 전자, 자동차, 의료기, 생활가전, 목업

### 세부정보

**기술상세설명** QDM [단납기 사출금형]  
 기존의 금형비에 비해 납기 및 가격이 절반이하. 수량은 500~3000개 까지 사출 가능  
 대형 이중사출, 인서트사출, 필름 인서트사출, 휴대폰, 커넥터, 무선전화기, 디지털  
 카메라 등 다양한 QDM제품 생산

**주요설비현황**  
 사출기 : 100ton 3대, 120ton 2대, 170ton 3대  
 이중사출기 : 130ton 3대



TEL 031. 431. 2417  
 FAX 031. 431. 2418  
 E-mail samwoo98@chol.com  
 회사 경기도 시흥시 정왕동 1380-10 시화공단 3마 328 호 1층  
 www.samwoohitech.co.kr

대표 윤병흔  
 설립연도 2015.06.01

### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	사출금형, 일반사출
표면처리기술	-
대표기술	금형제작 / 플라스틱 사출
적용분야	전자제품 내/외장재, 생활용품 등

### 세부정보

기술상세설명	정밀 금형에서부터 전자, 자동차, 사무용 제품에 이르기까지 다양한 경험과 다년간 축적된 노하우를 바탕으로 금형 제작 및 사출
	<b>사출 성형</b> 플라스틱 형태 가공법 중 가장 다양한 분야에 보편적으로 사용되는 방식. 제작된 금형 내 열가소성 레진을 투입하여 경화시켜 성형품을 만드는 기술로 생산성이 뛰어나고 정밀도가 높은 것이 특징.
주요설비현황	사출성형기 : 380ton 1대, 280ton 1대, 170ton 2대, 140ton 2대, 110ton 2대



- |   |   |   |        |
|---|---|---|--------|
| 1 | 2 | 1 | 접이식옷걸이 |
| 3 | 4 | 2 | 접이식옷걸이 |
| 5 | 6 | 3 | 사출     |
|   |   | 4 | 사출     |
|   |   | 5 | 퍼즐타공판  |
|   |   | 6 | 퍼즐타공판  |



TEL 054. 779. 9053  
FAX 031. 745. 9500  
E-mail sj20020105@sejin-c.co.kr  
1공장 경상북도 경주시 양남면 동남로 167-42  
www.sejin-c.co.kr

대표 박윤식  
설립연도 1996.07.01

### 기술정보

지역권	경북권
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	일반사출, 블로우성형, 인캡슐레이션 사출
표면처리기술	-
대표기술	일반 사출 및 인캡슐레이션 사출, 블로우 사출
적용분야	자동차부품 외장재 및 내장재

### 세부정보

기술상세설명	<p><b>인캡슐레이션 사출(Encapsulation Injection Molding)</b> 차량의 리어 사이드 글라스 패널이나 선루프용 글라스 패널의 가장 자리를 따라 소정 형상의 합성수지 몰드를 일체로 사출 성형하는 성형법. 적용부품 : 쿼터글라스 등</p> <p><b>블로우 성형</b> 열가소성 수지의 녹은 덩어리(Parison)가 공기와 함께 주입되고, 금형의 형상으로 확장되며, 페트병처럼 얇은 벽을 가지는 속이 빈 형상을 만드는데 사용하는 성형법. 적용부품 : 스포일러 등</p> <p><b>사출 성형</b> 적용부품 : 범퍼, 사이드 스텝 등</p>
--------	--

주요설비현황 -



- 1
- 2
- 3

1 블로우성형  
2 사출성형  
3 인캡슐레이션 사출성형

TEL 042. 622. 5634  
 FAX 042. 631. 5634  
 E-mail daegy@naver.com  
 본사 대전시 동구 대전로 906번길 57-7 (삼성동 299-15)  
 www.daegy.com | www.isai.co.kr

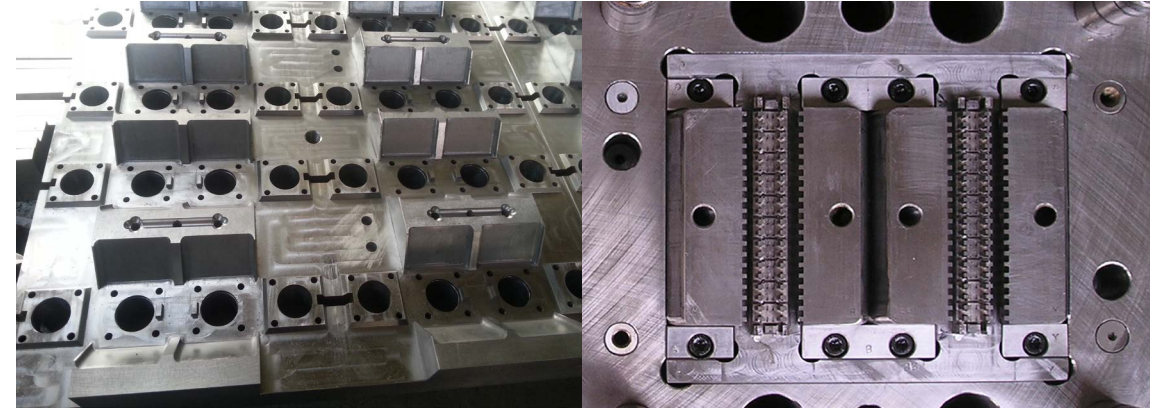
대표 김광섭  
 설립연도 1997.09.25

기술정보

지역권	충청권
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 인서트사출
표면처리기술	-
대표기술	사출금형 제작, 사출성형
적용분야	시제품 제작, 제품 양산

세부정보

기술상세설명	<p><b>사출금형 제작</b>                  사출 금형의 제작을 통해 고객이 원하는 제품의 실현을 목표로 높은 생산성과 낮은 불량률, 최소한의 공차를 목표로 사출 금형 제작</p> <p><b>사출성형</b>                  주력품목인 치간 칫솔 및 케이스를 필두로 각종 소형 전자부품 및 인서트 사출에 이르기 까지 6대의 사출성형기를 통해 높은 생산효율과 빠른 작업 대응 가능</p>
주요설비현황	<p>사출기 : 100ton 6대                  CNC조각기, 밀링머신 등</p>



- |   |   |        |
|---|---|--------|
| 1 | 2 | 1 사출금형 |
| 3 | 4 | 2 사출금형 |
| 5 | 6 | 3 사출성형 |
|   |   | 4 사출성형 |
|   |   | 5 사출성형 |
|   |   | 6 사출성형 |



## 기술정보

지역권	인천
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 인서트사출, 인물드사출
표면처리기술	-
대표기술	금형제작, 정밀사출, 인서트사출, 인물드사출
적용분야	가전, 모바일, 자동차, LED, 바이오

## 세부정보

**기술상세설명** 초소형 DC MICRO MOTOR 부품과 같은 소형 사출 성형품을 생산 국내외 유수의 기업으로부터 제품 개발 및 생산을 의뢰받아 국산화 **정밀사출** 초정밀 모바일 부품 사출 제품을 생산하며, 모바일 제품의 초소형 카메라 모듈 및 진동 모터 등의 생산경험이 있음.

**인서트사출** 사출 성형 시 성형품 내 다른기능을 하는 부품이나 소재 등을 삽입한 후 함께 성형하는 기술.

**주요설비현황** 인서트 사출기(수직다대 사출기 & 로터리사출기) 50ton ~ 150ton  
 일반사출기(소형고속 사출기 & 고속수평사출기) : 12ton~180ton



- |   |   |         |
|---|---|---------|
| 1 | 2 | 1 사출    |
| 3 | 4 | 2 사출    |
| 5 | 6 | 3 사출    |
|   |   | 4 사출    |
|   |   | 5 모바일부품 |
|   |   | 6 자동차부품 |

기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 이중사출
표면처리기술	-
대표기술	이중 사출 금형, 사출성형, 이중사출
적용분야	LCD, 모바일, 자동차 부품, 전자 생활 가전

세부정보

**기술상세설명** 이중사출  
 이중사출 성형기술은 조립공정, 후처리 공정(도장 마스크 등), 인쇄공정의 합리화를 이루어 생산성을 향상 시킬 수 있으며, 정밀하게 성형될 부분과 부피(덩어리)로 성형이 가능한 부분을 나누는 분할성형이 가능해 원가절감은 물론 치수의 정밀성을 기대할 수 있음. 또한 조립이 필요없는 이중사출 성형의 특성상 외부조건이나 기상상태에도 안정적인 품질을 발휘할 수 있도록 방수기능이 필수적으로 요구되는 제품에도 널리 사용.

**주요설비현황** 이중사출기 : 200ton(2대), 120ton(3대)  
 사출성형기 : 8대(70ton~220ton)



- |   |   |                       |
|---|---|-----------------------|
| 1 | 2 | 1 mpb                 |
| 3 | 4 | 2 pda 2중사출            |
| 5 | 6 | 3 사출                  |
|   |   | 4 Phone cradle body   |
|   |   | 5 Volume ch knob 2중사출 |
|   |   | 6 rd                  |



TEL 031. 687. 8299  
 E-mail sales@ajmould.co.kr  
 중국본사 No 45, Beiyuan Road, Economic Development Zone,  
 Huangyan, Taizhou, Zhejiang, China  
 한국지사 경기도 수원시 장안구 서부로 2066  
 www.ajmould.co.kr

대표 Jiang Jie  
 [한국지사 대표 남강원]  
 설립연도 1997.07.04

기술정보

지역권	경기도, 해외(중국)
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 인몰드성형, 예칭
표면처리기술	-
대표기술	사출금형 전공정 자체 생산
적용분야	자동차, 가구, 완구, 유아용품, 생활용품 등

세부정보

**기술상세설명**  
 중국 내에서 플라스틱 연관산업이 가장 집적되어있는 저장성 타이저우에 위치하고 있으며, 3000평 규모의 공장에 200여명의 직원들이 전 공정 자체진행 **사출금형** 금형설계부터 양산사출까지 전 공정 자체제작 가능한 설비 및 인력 보유. 금형 CNC 가공장비 약 80여대 보유중 (밀링, 보링, 선반, 고속가공기, EDM, 전극 전용가공기 등 포함) 총 10대의 사출기와 별도의 조립, 생산라인 보유하여 플라스틱류 제품의 OEM 생산이 가능.

**주요설비현황**  
 CNC고속가공기 등 금형 가공장비 80대, 사출성형기 10대, 별도 조립 공장 보유



- |   |   |   |               |
|---|---|---|---------------|
| 1 | 2 | 1 | 금형가공설비        |
| 3 | 4 | 2 | 사출            |
| 5 | 6 | 3 | 1200톤 사출기     |
|   |   | 4 | 승용완구 OEM생산    |
|   |   | 5 | 플라스틱 박스 OEM생산 |
|   |   | 6 | 플라스틱 사출       |

TEL 054. 472. 4391  
 FAX 054. 472. 4395  
 E-mail dpmtech@dpmtech.co.kr  
 회사 경상북도 구미시 산동면 봉산리 332 (구미국가산업 제4단지내)  
 www.dpmtech.co.kr

대표 김종국  
 설립연도 1983

기술정보

지역권	경북권
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	사출금형, 일반사출, 이중사출
표면처리기술	-
대표기술	금형, 일반사출, 이중사출
적용분야	전자제품, 자동차부품, 안경 등

세부정보

기술상세설명 이중사출  
 한 개의 제품(부품)에 종류가 다른 두 가지 플라스틱 소재를 함께 성형하기 위해 두 번 이상 연속 성형하는 기술로서 주로 조명투과용 버튼 등에 적용됨

주요설비현황 이중사출 성형기 21대 (120ton~230ton)  
 일반사출 성형기 14대 (50ton~450ton)



- |   |   |
|---|---|
| 1 | 2 |
| 3 | 4 |
| 5 | 6 |
| 7 |   |
- 1 PADDLE SHIFT
  - 2 KNOB
  - 3 POWER WINDO
  - 4 SWITCH/BUTTON
  - 5 SWITCH/BUTTON
  - 6 INTERIOR MATERIALS
  - 7 GLASS / CASE



TEL 031. 215. 7663  
 FAX 031. 215. 7665  
 E-mail tymet8587@hanmail.net  
 회사 경기도 수원시 영통구 매영로 248번길 36-13

대표 안영훈  
 설립연도 1999.02.25

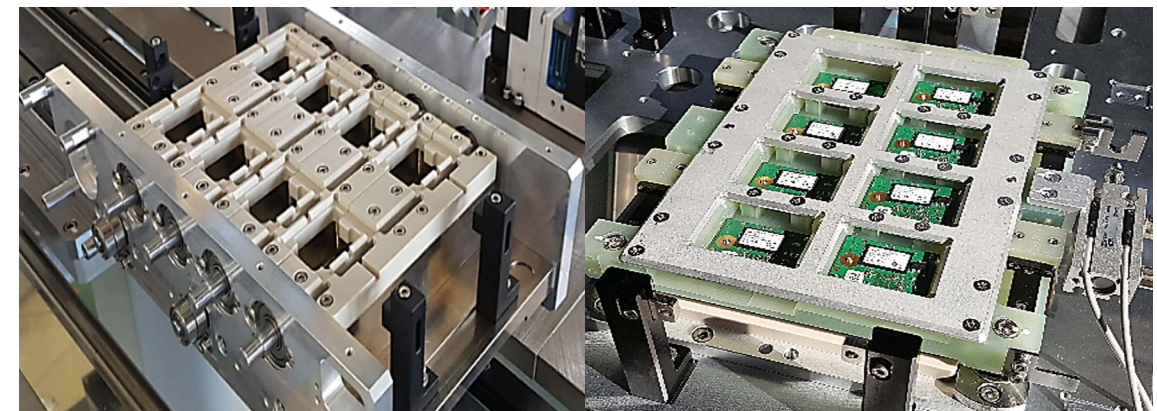
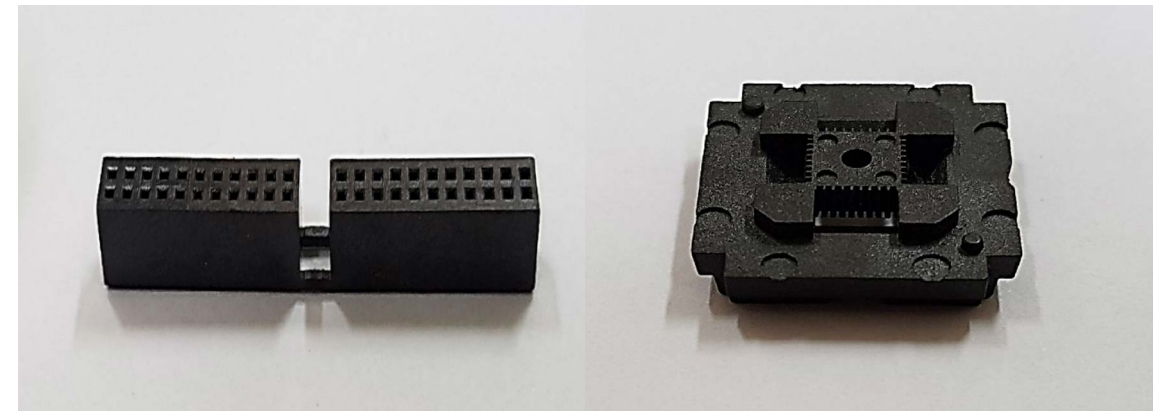
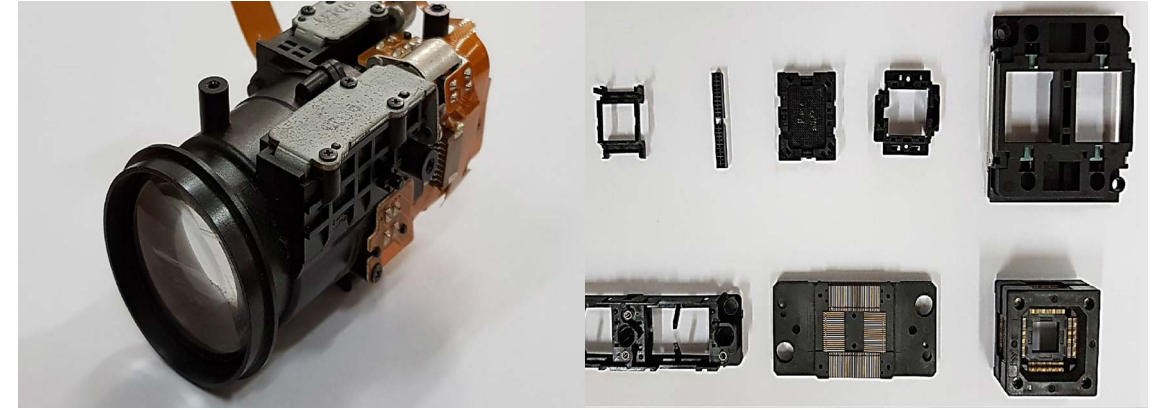
### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱, 금속(알루미늄,스틸)
성형/가공기술	사출금형, 일반사출
표면처리기술	-
대표기술	정밀금형, 사출, 가공
적용분야	반도체 정밀제품, 자동차 소형부품

### 세부정보

**기술상세설명** 사출  
 플라스틱 형태 가공법 중 가장 다양한 분야에 보편적으로 사용되는 방식.  
 제작된 금형 내 열가소성 레진을 투입하여 경화시켜 성형품을 만드는 기술로 생산성이 뛰어나고 정밀도가 높은 것이 특징.

**주요설비현황** 사출성형기 45ton 3대 , 80ton 3대, 50ton 2대  
 전동식 사출성형기 50ton 4대



- |   |   |               |
|---|---|---------------|
| 1 | 2 | 1 사출          |
| 3 | 4 | 2 사출          |
| 5 | 6 | 3 사출          |
|   |   | 4 사출          |
|   |   | 5 반도체장비 ASS'Y |
|   |   | 6 반도체장비 ASS'Y |

TEL 031. 977. 7391  
 FAX 031. 977. 7397  
 E-mail sejin978@naver.com  
 회사 경기 고양시 일산동구 지영로 194번길 40-49  
 www.플라스틱사출.kr

대표 박종범  
 설립연도 1985

기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	사출금형, 압출금형 등 정밀금형 제작
표면처리기술	-
대표기술	사출금형제작, 사출성형
적용분야	생활용품, 안전용품, 산업부품 등 각종부자재

세부정보

기술상세설명 카트, 대차, 바구니, 의자, 버클 등 자체적으로 주요 생산품목 판매중.  
**사출 성형**  
 플라스틱 형태 가공법 중 가장 다양한 분야에 보편적으로 사용되는 방식.  
 제작된 금형 내 열가소성 레진을 투입하여 경화시켜 성형품을 만드는 기술로 생산성이 뛰어나고 정밀도가 높은 것이 특징.

주요설비현황 CNC머시닝센터 3대  
 성형사출기 : 15대 (150ton ~ 2000ton)



- |   |   |   |            |
|---|---|---|------------|
| 1 | 2 | 1 | 책꽂이        |
| 3 | 4 | 2 | 책꽂이        |
| 5 | 6 | 3 | 이단대차       |
|   |   | 4 | 사출카트       |
|   |   | 5 | 이사바구니      |
|   |   | 6 | 접이식 좌식 상다리 |



TEL 031. 465. 6007  
 FAX 031. 443. 7119  
 E-mail nextblow114@gmail.com  
 본사 경기도 군포시 산본로 324번길 8, 307호  
 공장 경기도 화성시 팔탄면 온천로 165번길 16-5  
 www.nexttech.kr

대표 신호근  
 설립연도 2000.05.04

### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	블로우성형
표면처리기술	-
대표기술	블로우성형
적용분야	플로트제품, 생활제품, 전기전자 등

### 세부정보

**기술상세설명** 플로트제품, 생활제품 등 모든 플라스틱 제품의 성형이 가능하며, 제품의 후가공, 중대형 제품 생산에 특징점이 있음.

**중대형 제품**

15kg / 8kg 원료를 공급할 수 있는 설비를 갖추고 있어 제품의 크기와 무게를 자유롭게 조절할 수 있어 중/대형 제품제작이 가능. 120L / 100L 직압식 설비시설 구비. 정확한 수치와 전자식 형태의 컨트롤 박스를 이용하여 정확한 제품 생산이 가능

**주요설비현황**

직압식 120L W900 x L1050 x H1500
직압식 100L W900 x L1200 x H1700



- |   |   |   |       |
|---|---|---|-------|
| 1 | 2 | 1 | 블로우성형 |
| 3 | 4 | 2 | 블로우성형 |
| 5 | 6 | 3 | 블로우성형 |
|   |   | 4 | 블로우성형 |
|   |   | 5 | 블로우성형 |
|   |   | 6 | 블로우성형 |

기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	회전성형, 진공성형
표면처리기술	-
대표기술	진공금형, 회전금형, 진공성형
적용분야	생활용품, 자동차 등

세부정보

기술상세설명	<p><b>회전성형</b>                  회전하는 금형에 미리 측정된 양의 열가소성 플라스틱을 투입, 가열하면서 고속회전 시키면 원심력으로 금형내부 벽 방향으로 발생하는 압력으로 주로 대형제품을 성형하는 기술. (대형 물통, 약품탱크 등)</p>
	<p><b>진공성형</b>                  가열하여 연화된 시트를 형틀에 올려놓고 시트와 형틀 사이에 진공 상태를 만들면서 천천히 냉각시키는 성형기술, 가격이 싸고 소량생산이 가능함. (일회용 용기, 포장용 용기, 욕실용 가구, 욕조, 의자 등)</p>
주요설비현황	<p>회천기계 SIRIUS 1050, 650                  회천기계 HL 380</p>



- |   |   |           |
|---|---|-----------|
| 1 | 2 | 1 진공성형    |
| 3 | 4 | 2 회전성형    |
| 5 | 6 | 3 인서트제품   |
|   |   | 4 회전성형    |
|   |   | 5 진공인서트성형 |
|   |   | 6 진공인서트성형 |

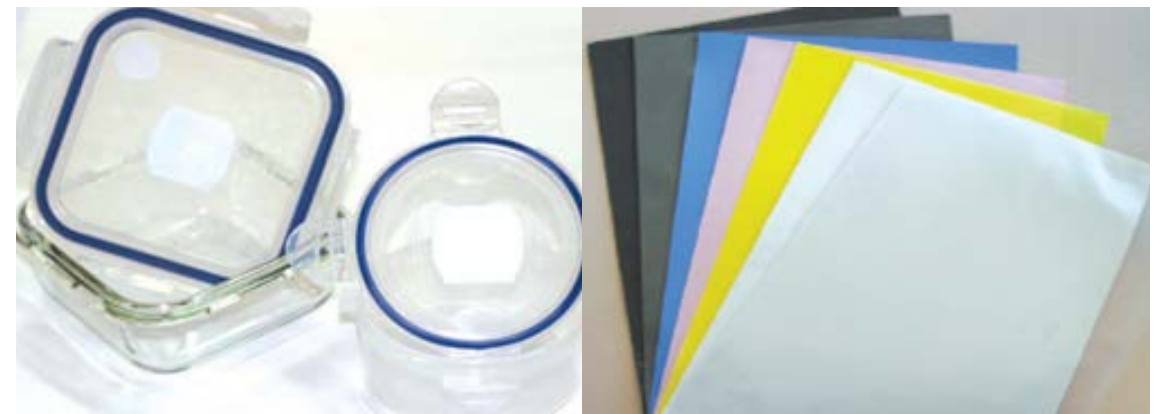


기술정보

지역권	서울, 충청권, 해외(중국)
가공소재	고무/실리콘
성형/가공기술	압출, 프레스, 코타, 컴파운드
표면처리기술	-
대표기술	실리콘 제조, 가공, 금형, 기계
적용분야	생활용품, 의료용 제품, 자동차부품, 전기·전자, 유아용품, 화장품 등

세부정보

기술상세설명	<p><b>실리콘 압축성형</b>                  실리콘 고무 성형 방법 중의 하나로, 금형 모양에 따라 다양한 제품생산이 가능하고 열과 압력이 필요</p> <p><b>실리콘 압출</b>                  대량생산이 요구되는 실리콘 호스 제품류는 다양한 혼합비로 압출 성형할 수 있으며 충전제를 첨가하여 내열성, 난연성, 내후성, 내오일성, 무독성 등을 부여할 수 있음. 다양한 크기, 색깔, 모양의 제품 생산이 가능</p>
주요설비현황	코타, 프레스, 압출기, 배합기, 재단기, 챔버 등



- |   |          |
|---|----------|
| 1 | 실리콘가공    |
| 2 | 실리콘압출    |
| 3 | 실리콘스폰지압출 |
| 4 | 압출성형     |
| 5 | 코타성형     |

TEL 031. 912. 3107-8 | FAX 070. 4124. 2600  
 E-mail apple-si@hanmail.net | applesilicone@aol.com  
 본사 경기도 고양시 일산서구 덕이동 806번지  
 중국공장 Applesilicone China Co.,Ltd Bao An District Shen Zhen  
 City, Song Sang Township, Hao Yong Industrial Area,China  
 www.applesilicone.com

대표 권오찬

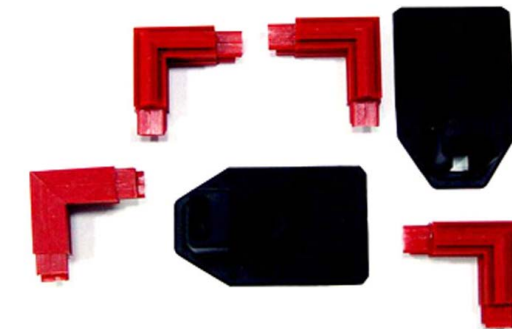
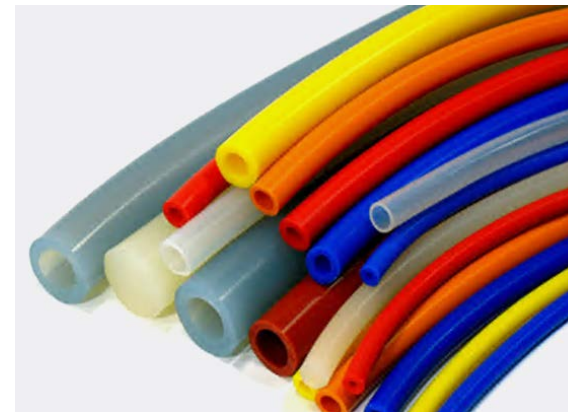
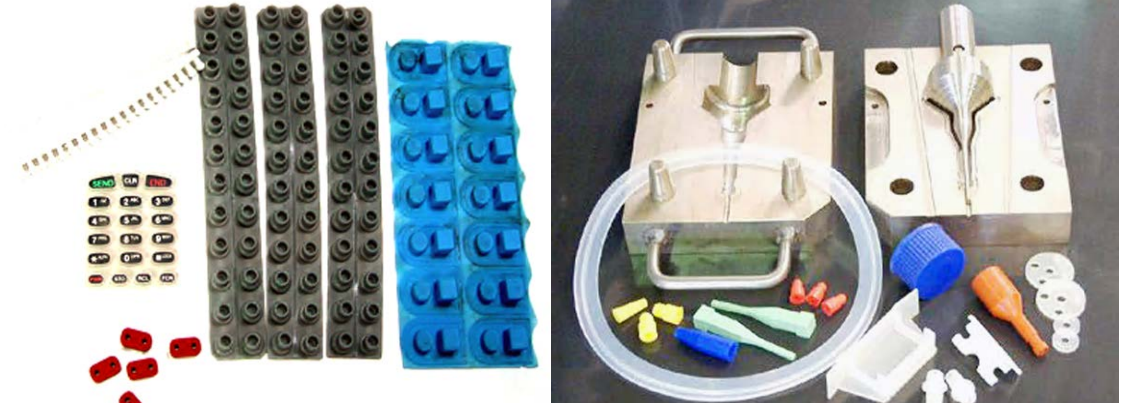
### 기술정보

지역권	경기도, 해외(중국)
가공소재	고무/실리콘
성형/가공기술	압출, 실리콘 압축성형
표면처리기술	-
대표기술	실리콘 성형, 압출, 접착
적용분야	생활용품, 전자제품 등

### 세부정보

**기술상세설명** 금형(압축)성형  
 국내와 2개의 중국공장에서 다량의 최신 성형 프레스를 보유하고 있으며 자체에서 금형을 설계 제작, 수정까지 할 수 있는 일관체제 구축.  
 열과 유압을 이용한 성형방법 필요로하는 어떠한 형태든 제작 가능.  
 특수기능을 요하는 실리콘 성형제품 또한 도면대비 맞춤금형을 제작하여 생산.

**주요설비현황**  
 압출기 : 60~100파이 26대  
 프레스 : 350x350 ~ 1000x1000 124대



1	2	1	압축성형
3	4	2	압축성형
5	6	3	압축성형
		4	압축성형
		5	압축성형
		6	압축성형



TEL 032. 516. 8660  
 FAX 032. 516. 8659  
 E-mail tennisnet@hanmail.net  
 회사 인천시 부평구 서달로 298번길 138(청천동)  
 www.djrf.co.kr

대표 김정원

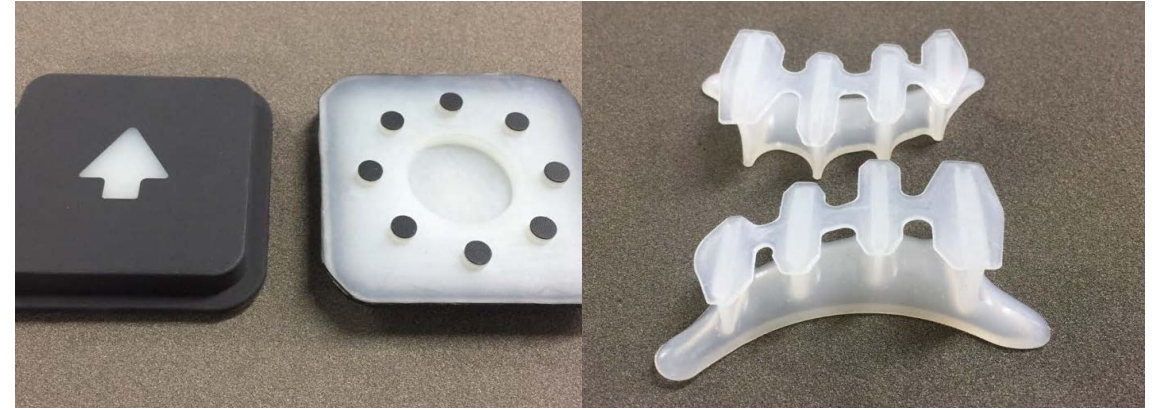
기술정보

지역권	인천
가공소재	고무/실리콘
성형/가공기술	프레스
표면처리기술	-
대표기술	압축성형 키패드 범폰 등
적용분야	의료기, 패키징, 캡, 특수고무, LED, 키패드 등

세부정보

**기술상세설명**      **실리콘성형**  
 성형 실리콘 제품들은 세계적으로 산업 용도에 사용하는데 있어 많은 중요한 장점을 가지고 있음.  
 의학, 전자제품, 밀봉제, 호흡기, 음식 용기 및 자동차 부품들과 같은 많은 제품에서 응용.  
 성형된 실리콘은 열에 대한 저항성이 우수하며 독성이 없고 높은 탄성이 있음.  
 성형된 실리콘은 저온 및 고온에서 저항성, 유연성을 가지며 난연성 실리콘 배합으로 불에 타지않게 할 수 있고, 우레탄배합으로는 화학적인 저항성이 우수한 특성을 보임.  
 그 외에도 실리콘은 무공무진한 배합법으로 많이 사용.

**주요설비현황**      -



- |   |   |   |       |
|---|---|---|-------|
| 1 | 2 | 1 | 실리콘성형 |
| 3 | 4 | 2 | 실리콘성형 |
| 5 | 6 | 3 | 실리콘성형 |
|   |   | 4 | 실리콘성형 |
|   |   | 5 | 실리콘성형 |
|   |   | 6 | 실리콘성형 |

TEL 032. 666. 3647  
 FAX 032. 670. 7907  
 E-mail hscri@naver.com  
 회사 경기도 부천시 도약로 261 부천대우테크노파크 D동 203호  
 www.hscri.com

대표 한해용  
 설립연도 1995.12.01

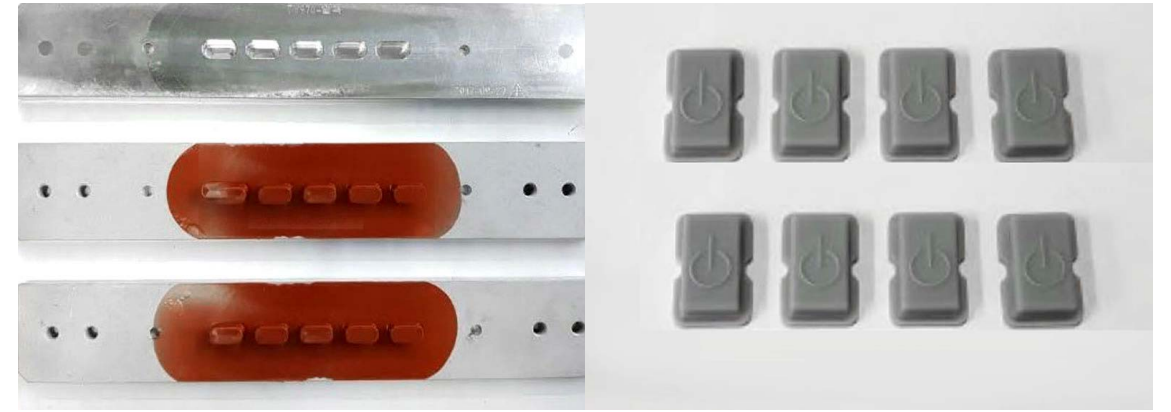
기술정보

지역권	경기도
가공소재	고무/실리콘
성형/가공기술	프레스성형
표면처리기술	-
대표기술	실리콘, 기타고무 성형
적용분야	오링, 패킹, 가스켓, 자바라, 흡착패드, 방진고무, 키패드, 로봇부품, 자동차부품, 전자부품, 의료용품, 생활용품 등

세부정보

**기술상세설명**      **실리콘/고무 성형**  
 원료고무와 배합약품을 혼합후 상하판 구조의 금형에 올려 고온의 열과 압력을 가하여 금형 내 형상이 성형되는 기술  
 고무의 내열성, 내한성, 내유성, 내오존성, 무독성, 방진, 방수 등 다양한 성질로 제품을 보존

**주요설비현황**      진공성형프레스 300/350ton, 수동성형프레스 100/150ton,  
 타발기 자동성형프레스 200/250ton, 고무재단기, 3D프린터



- |   |   |                  |
|---|---|------------------|
| 1 | 2 | 1 실리콘 알루미늄 접착    |
| 3 | 4 | 2 실리콘버튼 키패드      |
| 5 | 6 | 3 실리콘키패드         |
|   |   | 4 의료용품(실리콘)      |
|   |   | 5 로봇바퀴(EPDM)     |
|   |   | 6 자바라, 흡착패드(실리콘) |



TEL 070. 7722. 7306  
 FAX 031. 352. 7307  
 E-mail southsky82@gmail.com  
 회사 경기도 화성시 정남면 보통리 361-18  
 www.sysilicon.co.kr

대표 이용주  
 설립연도 1999

기술정보

지역권	경기도
가공소재	고무/실리콘
성형/가공기술	압출, 프레스
표면처리기술	-
대표기술	실리콘, 고무 가공
적용분야	생활용품, 자동차, 전자, 의료 등

세부정보

기술상세설명  
 다양한 기능의 실리콘과 특수 고무를 자동차 산업, 생활용품 산업, 의료기기 산업, 우주항공 산업 등 여러 산업분야에 공급함.  
 3D 프린팅의 신기술을 도입하여 글로벌 경쟁력을 확보하고 업무효율을 극대화  
**고무/실리콘 프레스성형**  
 상판, 하판 구조의 금형을 통해 액상, 고체 소재 등에 열과 압력을 가하면 금형 내 형상이 성형되는 기술. [전화기 버튼, 신발, 로울러류, 고무손잡이, 패킹류]

주요설비현황 -



- |   |   |   |          |
|---|---|---|----------|
| 1 | 2 | 1 | 실리콘 압축성형 |
| 3 | 4 | 2 | 실리콘 압축성형 |
|   |   | 3 | 설비       |
|   |   | 4 | 설비       |

## 02

소재 가공  
기업

아이엠씨티	80
레이저만	82
건영정밀조각	84
CEP	86
한성비엔에스	88
신아레이저	90
고려하이테크	92
미래기술	94
에스알아이텍	96
에이치에스씨앤씨	98
삼영피앤틱	100
진영정밀금속	102
하나샌딩	104
신한샌딩	106
에이앤씨산업	108
성암금형에칭	110
ms몰드에칭	112
태성몰드에칭	114
텍스원	116
지성테크	118



TEL 031. 959. 5100  
 FAX 031. 959. 0083  
 E-mail wonju@aimct.com  
 회사 경기도 파주시 법원읍 보광로 1905  
 www.aimct.com

대표 박세두  
 설립연도 2010.06.01

기술정보

지역권	경기도, 해외(중국)
가공소재	금속, 플라스틱, 고무/실리콘, 필름
성형/가공기술	프레스, CNC, 에칭, 레이저가공
표면처리기술	아노다이징, 증착(E-beam), IML, UV프린팅, 스크린프린팅
대표기술	레이저컷, 필름, UV로고, 데코레이션
적용분야	가전, IT기기, 등

세부정보

**기술상세설명** UV성형  
 액상의 중합성 단량체들이 자외선을 흡수하여 화학적 반응을 이루고 고체로 건조되는 성형법. 친환경적인 제품들로서 전자제품의 외장재, 스마트폰, 데코레이션 등에서 광범위하게 사용.

**주요설비현황** UV molding 4대, 증착기 3대, 에칭기 10Line, 레이저커팅기 10대, 전착 36Line, 아노다이징 30Line, 전주 54Line



LG SIGNATURE



- |   |   |           |
|---|---|-----------|
| 1 | 2 | 1 UV데코레이션 |
| 3 | 4 | 2 UV데코레이션 |
| 5 | 6 | 3 UV로고    |
|   |   | 4 UV약세사리  |
|   |   | 5 UV데코레이션 |
|   |   | 6 메탈로고    |

TEL 032. 714. 1004  
 FAX 032. 714. 0100  
 E-mail mailto@lasermann.co.kr  
 회사 경기도 부천시 부천로198번길 36 102동 1512호  
 (춘의동, 춘의테크노파크)  
 www.lasermann.co.kr

대표 국영호  
 설립연도 1999.02.01

### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속, 플라스틱, 고무/실리콘, 유리, 가죽, 목재, 기타소재
성형/가공기술	레이저가공
표면처리기술	-
대표기술	레이저마킹 전문 임가공
적용분야	자동차, 정보통신, 가전, 전기, 전자, 의료기기, 의류부자재, 화장품케이스 외 생활용품 일체

### 세부정보

**기술상세설명** 레이저마킹  
 다양한 소재에 적용될 수 있으며 제품에 문자나 로고등이 마킹될 때 펀칭, 부식등의 방법과는 달리 물리적, 화학적인 손상을 입힐 염려가 없으며 마킹된 브랜드 이미지의 강한 인상과 품격을 느끼게 해주며 가공시간이 빠르고 신뢰할 수 있는 영구적인 마킹품질을 제공

**주요설비현황** 레이저마킹기 등



- |   |   |         |
|---|---|---------|
| 1 | 2 | 1 레이저가공 |
| 3 | 4 | 2 레이저가공 |
| 5 | 6 | 3 레이저가공 |
|   |   | 4 레이저가공 |
|   |   | 5 레이저가공 |
|   |   | 6 레이저가공 |



TEL 032. 252. 4500  
 FAX 032. 668. 2382  
 E-mail gylaser@naver.com  
 회사 경기도 부천시 원미구 춘의동 121 현봉빌딩 107호  
 blog.naver.com/gylaser

대표 김진식 외 1명  
 설립연도 2012.04.01

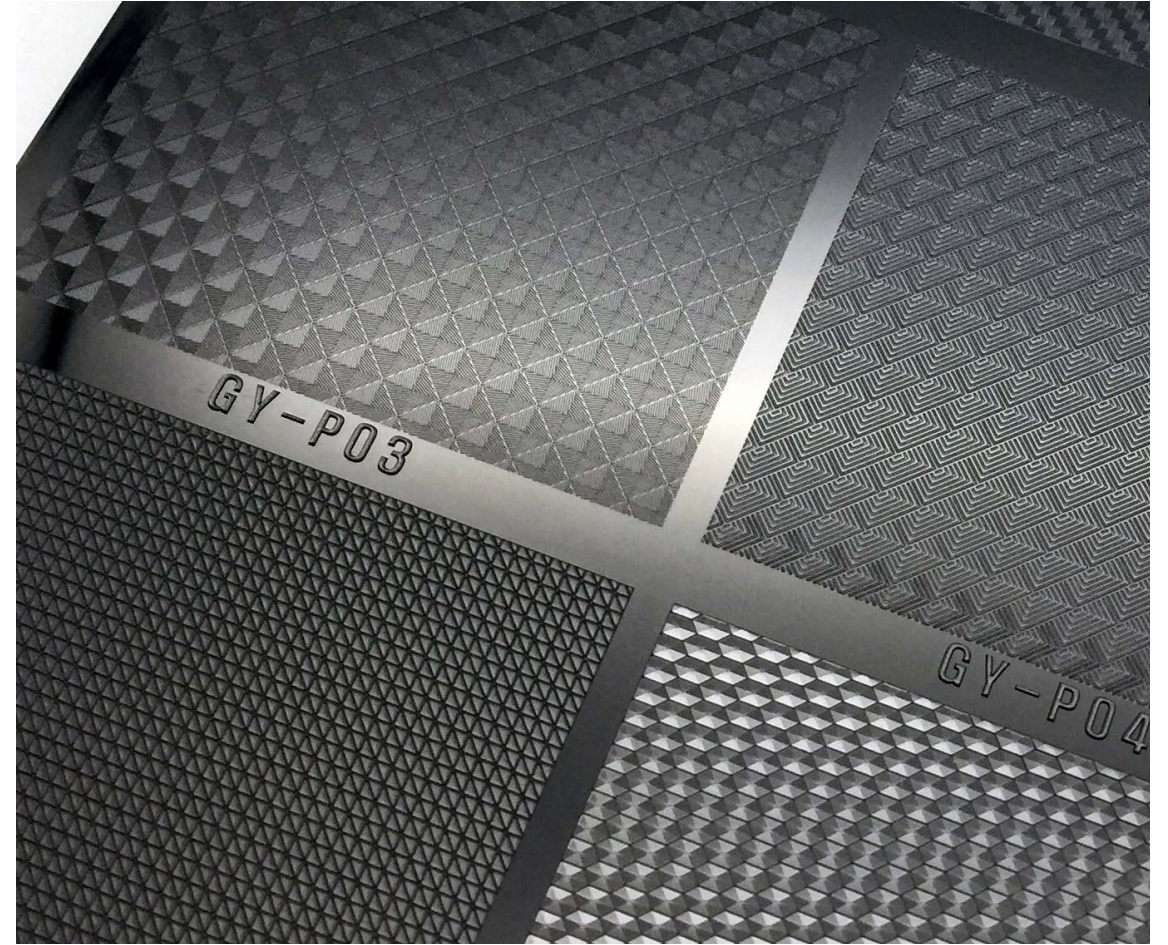
### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속, 플라스틱, 필름, 가죽, 목재 등
성형/가공기술	레이저가공
표면처리기술	-
대표기술	레이저가공(가죽무늬, 헤어라인, 3D패턴가공 등)
적용분야	생활용품, 전자제품 등

### 세부정보

**기술상세설명** 레이저가공  
 다양한 가공 특성에 맞는 레이저광 특성을 이용해 정밀하고 빠른 가공을 통해 마감성을 높일 수 있는 가공기술. 패턴이나 글자는 컴퓨터를 통해 디지털 자료로 만든 후 가공기에 부착된 레이저가 이 형태를 따라 움직이도록 하는 방식.

**주요설비현황**  
 금속레이저 조각기 : 4대 (대형코어가공 2ton이하)  
 비금속레이저 조각기 : 1대



- 1 레이저가공
- 2 사출물샘플
- 3 레이저가공

TEL 063. 237. 4425  
 FAX 063. 237. 4426  
 E-mail cepbhs@daum.net  
 회사 전북 전주시 완산구 천잠로303 벤처창업관 102호  
 www.cepcorp.net

대표 김성두  
 설립연도 2012.09.13

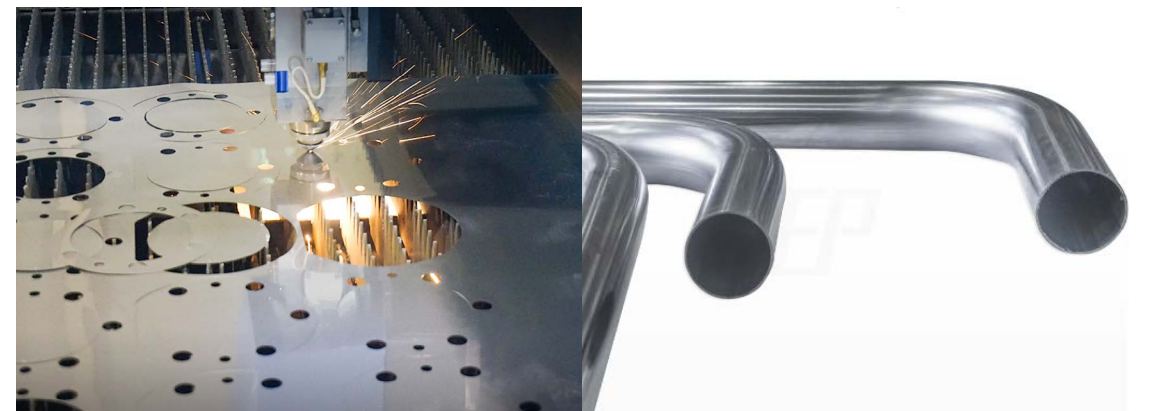
### 기술정보

지역권	전라권
가공소재	금속, 플라스틱, 고무/실리콘, 필름, 패브릭, 가죽, 목재, 기타
성형/가공기술	레이저가공
표면처리기술	-
대표기술	레이저가공
적용분야	전자제품, 생활가전, 기타용품

### 세부정보

**기술상세설명** 레이저가공  
 고출력 레이저를 이용하여 각 종류별 철판류 및 철제 완제품 홀가공 서비스,  
 3차원 설계 기반으로 정밀하게 종류별 철파이프 제관 및 아트워크 서비스,  
 레이저 가공된 제품의 절곡 서비스, 머리카락보다 가는 레이저로 정밀한 아크릴 가공,  
 어떠한 형태로든 각 종류별 철가공, 멋과 섬세함이 느껴지는 목재류 가공 가능

**주요설비현황** 레이저커팅기 등



- |   |   |               |
|---|---|---------------|
| 1 | 2 | 1 레이저마킹       |
| 3 | 4 | 2 레이저마킹       |
| 5 | 6 | 3 레이저마킹       |
|   |   | 4 목재 레이저가공    |
|   |   | 5 스테인레스 레이저가공 |
|   |   | 6 파이프 3차원가공   |



TEL 070. 5014. 0151  
 FAX 031. 492. 1326  
 E-mail hansungbns@naver.com  
 본사 경기도 평택시 서탄면 마두2길 22  
 안산공장 경기도 안산시 단원구 산단로 35번길 116(목내동406-12)

대표 박연범  
 설립연도 2001

기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱, 금속, 고무/실리콘
성형/가공기술	고무/실리콘류 실링가공, 레이저가공, 열압착
표면처리기술	-
대표기술	자동화 본딩 & 열압착 / 메탈로고 본딩 / 고무, 양면·단면 테이프 실링가공
적용분야	모바일 폰, 기타 전자제품

세부정보

기술상세설명 산업용 접착제 본딩 및 열압착등 이종재질접착 전문 업체로서 지속적인 설비투자, 제조환경, 품질시스템 등 인프라구축

본딩 Ass'y

A/T Dispenser 본딩, 이종재질 열압착, Ass'y  
 글자 마킹 등 레이저가공

주요설비현황 톰슨기 6대, 열압착M/C 31대



- |   |   |               |
|---|---|---------------|
| 1 | 2 | 1 메탈본딩+PC열압착  |
| 3 | 4 | 2 메탈본딩+PC열압착  |
| 5 | 6 | 3 메탈본딩+PC열압착  |
|   |   | 4 메탈본딩+인서트사출  |
|   |   | 5 알루미늄+우레탄 접착 |
|   |   | 6 조립          |

TEL 032. 677. 8474  
 FAX 032. 677. 8475  
 E-mail s75joon9@nate.com  
 회사 경기도 부천시 원미구 부천로 244 동선빌딩 나동 101호 신아레이저  
 blog.naver.com/s75joon9

대표 손준구

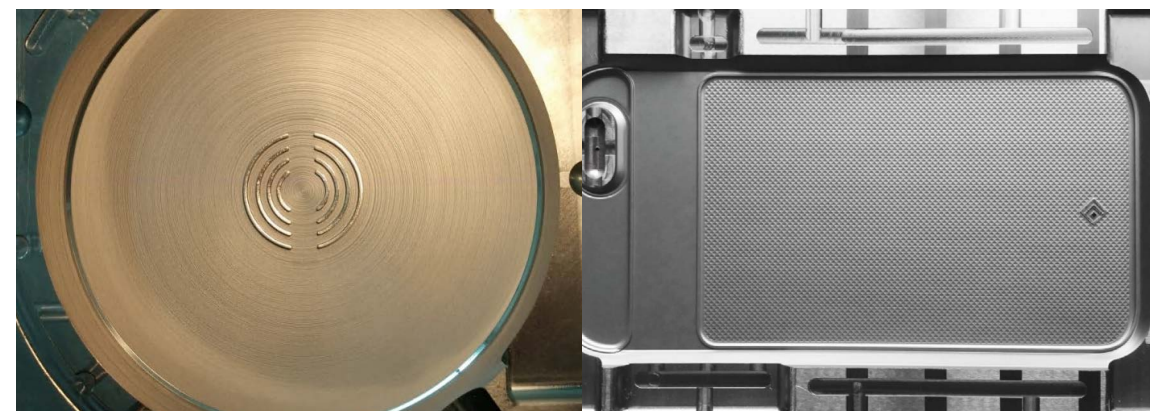
기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속, 플라스틱
성형/가공기술	레이저가공
표면처리기술	-
대표기술	레이저 헤어라인 패턴, 레이저 3D패턴, 레이저 가죽무늬 패턴, 레이저 전극정밀 조각
적용분야	생활용품, 전자제품 등

세부정보

**기술상세설명** 레이저가공  
 다양한 가공 특성에 맞는 레이저광 특성을 이용해 정밀하고 빠른 가공을 통해 마감성을 높일 수 있는 가공기술. 패턴이나 글자는 컴퓨터를 통해 디지털 자료로 만든 후 가공기에 부착된 레이저가 이 형태를 따라 움직이도록 하는 방식.

**주요설비현황** 레이저커팅기 등



- |   |   |             |
|---|---|-------------|
| 1 | 2 | 1 3d패턴      |
| 3 | 4 | 2 가죽무늬패턴    |
| 5 | 6 | 3 레이저전극정밀조각 |
|   |   | 4 레이저헤어라인패턴 |
|   |   | 5 레이저헤어라인패턴 |
|   |   | 6 알파입체패턴가공  |



TEL 032. 661. 1665 | 010. 3239. 1665  
 FAX 032. 661. 1662  
 E-mail laser@koryohitech.com  
 회사 경기 부천시 원미구 조마루로 385번길 47-2 (신주소)  
 www.koryohitech.com

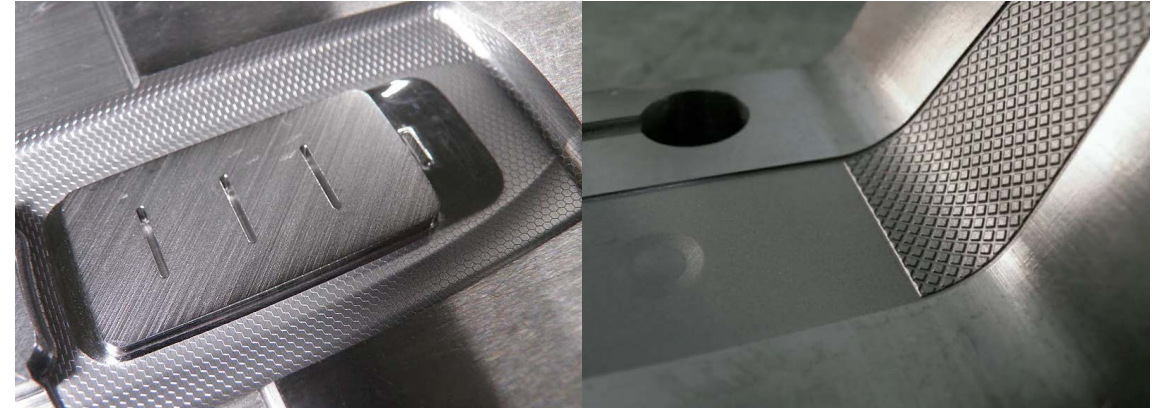
대표 장영호  
 설립연도 1987.09.01

기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속, 비철금속, 고무/실리콘
성형/가공기술	레이저가공(3축 5축), 사출금형, 프레스금형, 에칭, 샌딩
표면처리기술	-
대표기술	3D레이저 패턴가공, 5축 레이저 가공, 레이저 헤어라인, 에칭, 샌딩, 블라스팅, 스피, 패턴 50종
적용분야	전자제품, 생활용품

세부정보

기술상세설명	<p><b>5축 레이저가공</b>                  기존 3축에서 가공 불가능했던 영역인 sphere, silinder등의 금형에도 패턴적용이 가능. 적용가능 사이즈 : 대각선 길이 400mm</p> <p><b>3D 레이저가공</b>                  레이저패턴이 제품에 마이크로(μm) 단위로 표현되는 정밀도있고 신속한 패턴가공이 가능한 최첨단 기술(HI-Tech)                  적용가능 사이즈 : 350mmX450mm</p>
주요설비현황	<p>5축 레이저가공기 (대각선길이 400mm)                  3축 레이저가공기 350mmX450mm</p>



- |   |   |   |        |
|---|---|---|--------|
| 1 | 2 | 1 | 5축가공   |
| 3 | 4 | 2 | 레이저가공  |
| 5 | 6 | 3 | 방전전극   |
|   |   | 4 | 레이저가공  |
|   |   | 5 | 레이저가공  |
|   |   | 6 | 5축롤라가공 |

TEL 032. 624. 2824-5  
 FAX 032. 624. 2826  
 E-mail mirae1-tl@hanmail.net  
 회사 경기도 부천시 오정구 석천로397(삼정동) 부천테크노파크 쌍용3차 103동 402호~3호  
 www.mirae-tl.com

대표 김영길  
 설립연도 2001.05.08

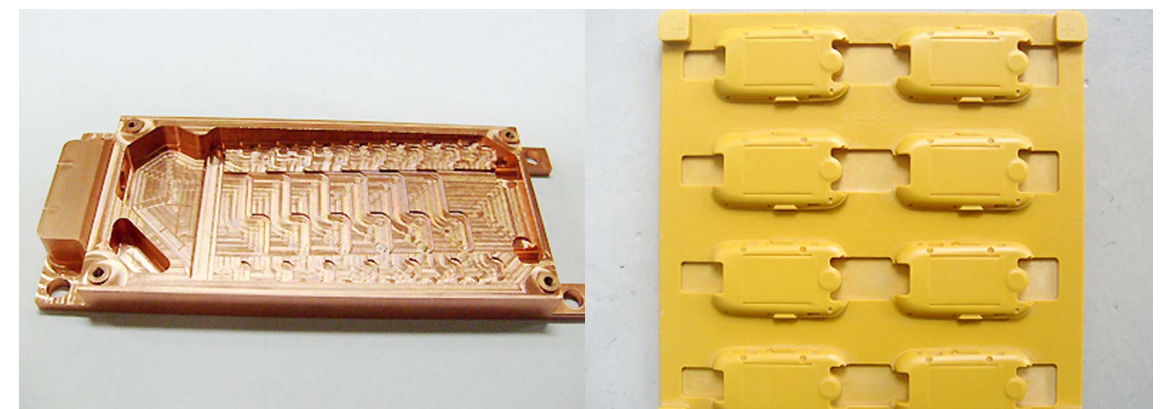
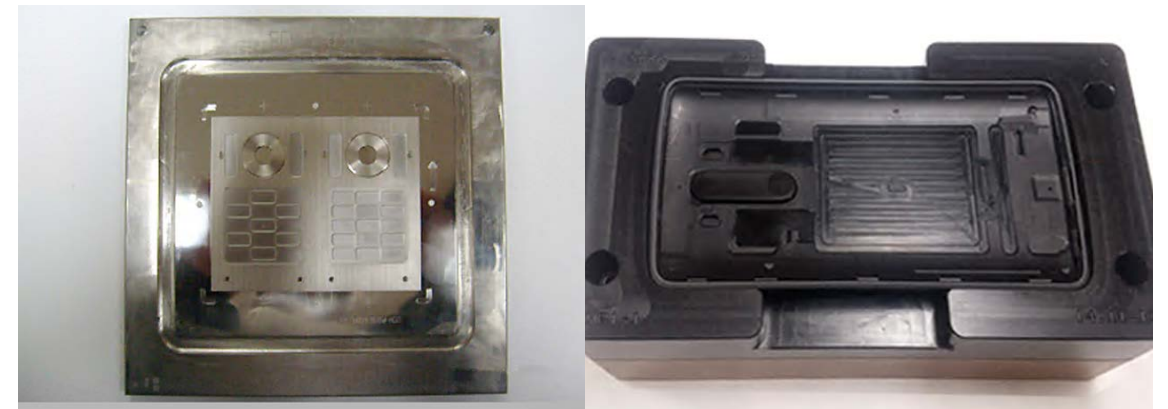
기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱, 금속(AL, 신주, 45C, SUS 등), 각종수지(베크, 아세탈, 아크릴, MC, 테프론)
성형/가공기술	CNC
표면처리기술	-
대표기술	각종 지그 개발 및 제작, 현물맞춤, CNC 가공
적용분야	전자제품, 자동차, 생산, 조립에 필요한 모든 지그

세부정보

**기술상세설명** 지그개발·제작  
 여러 분야의 어떤 환경에서든 생산성을 높이고 불량률을 줄이며 작업효율을 극대화 시킬수 있는 지그를 만들고자 전문적으로 기술개발.  
 오랜기간 동안 다양한 제품에 대하여 연구하고 개발하여 편리하고 효율성 있는 지그 보장

**주요설비현황** 머시닝센터 15000rpm 6대, 탭핑센터 12000rpm 1대, 범용밀링기 1대



- |   |   |   |           |
|---|---|---|-----------|
| 1 | 2 | 1 | CNC       |
| 3 | 4 | 2 | CNC       |
| 5 | 6 | 3 | 몰드금형      |
|   |   | 4 | 몰드금형      |
|   |   | 5 | 통신장비부품    |
|   |   | 6 | ddp 인쇄 지그 |



TEL 042. 621. 0020 | FAX 042. 321. 1244  
 E-mail yyn006@s-r.co.kr  
 본사 대전시 대덕구 대화동 1-14  
 부천 경기도 부천시 오정구 삼정동 19-18  
 중국 청도시 성양구 성양가도 후전촌 / 평도시 동화 공업원 등  
 www.s-r.co.kr

대표 최대현  
 설립연도 1980

### 기술정보

지역권	경기도, 충청권, 해외(중국/베트남)
가공소재	금속, 필름, 유리
성형/가공기술	다이아컷팅, 프레스, CNC, 전주, 에칭
표면처리기술	증착, 스크린프린팅
대표기술	단조, 전주, 드로잉가공, 도금, 레이저가공, 아노다이징, 전착, UV코팅
적용분야	전자제품, 자동차부품 등

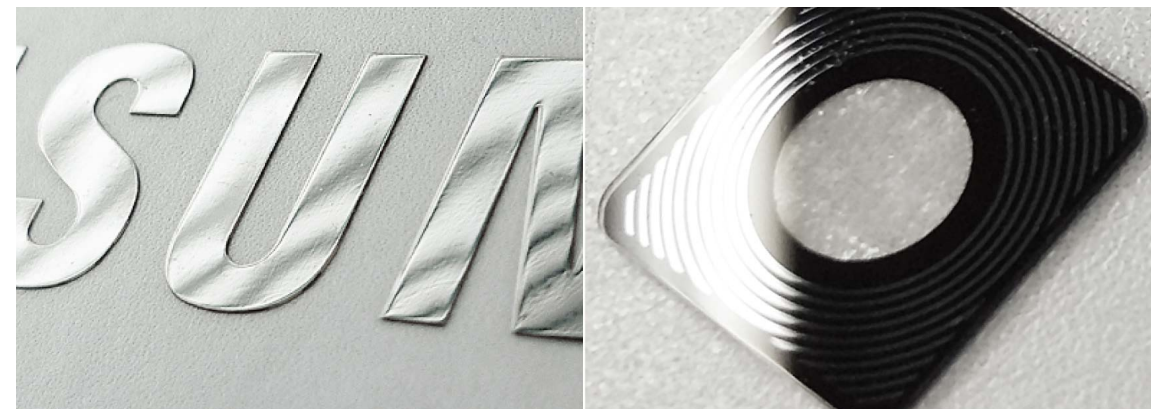
### 세부정보

**기술상세설명** 전주  
 고비용, 비효율의 마그네슘(Mg) 외장 케이스에서 저비용, 고효율의 전주 외장케이스로 전환의 계기가 되며, 적용시 외장케이스 부문 단가 인하를 포함하여, 다양한 디자인구현과, 안정적인 자재수급으로 모바일 및 디지털 영역 전부분에 적용.

**아크릴윈도우**

스크린 제판을 이용하여 PC, PMMA, PET 및 기타 합성수지 제품에 정밀한 인쇄처리. 자동수치 제어를 통한 정확한 치수의 제품을 다량으로 조각.

**주요설비현황** 초정밀 사출기 100ton, 고진공 멀티코팅기, EMI 진공증착기, 니켈/동 전주탱크 등



- |   |                         |
|---|-------------------------|
| 1 | 1 Electroforming[전주/電鑄] |
| 2 | 2 Electroforming[전주/電鑄] |
| 3 | 3 Forging[단조/鍛造]        |
| 4 | 4 Inlet[인넷]             |
| 5 | 5 Glass window[Glass가공] |

TEL 031. 499. 8701  
 FAX 031. 499. 8702  
 E-mail hscnc8122@hanmail.net  
 1 공장 안산 단원구 신길동 1054-12  
 2 공장 안산 단원구 원시동 729-5  
 www.hscnc.net

대표 조현창  
 설립연도 2010.12.01

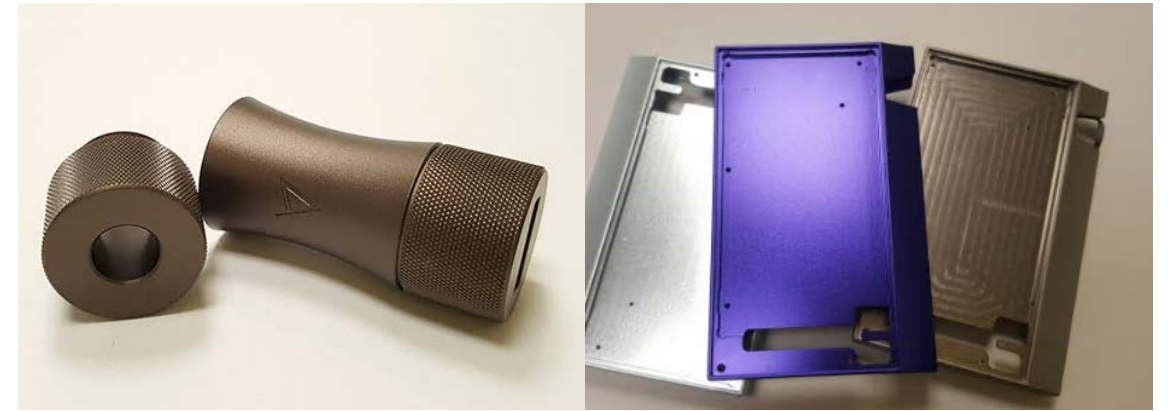
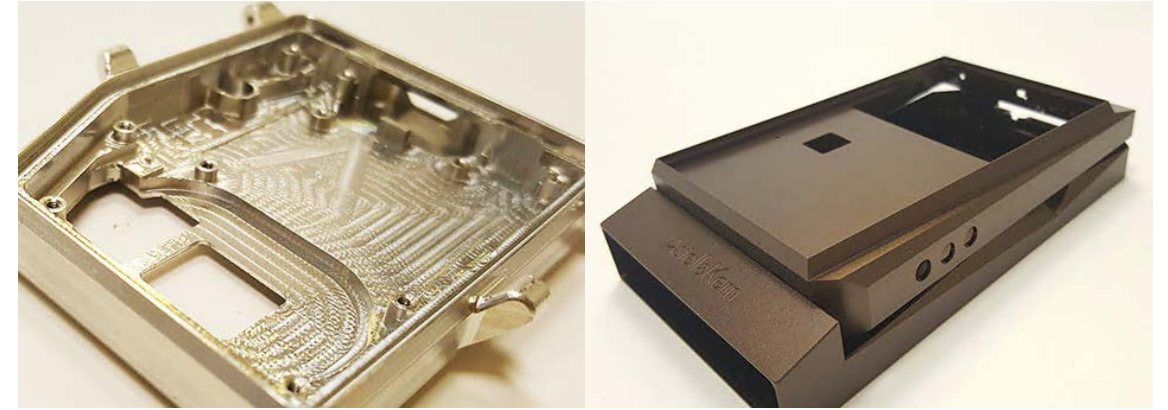
### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속
성형/가공기술	CNC
표면처리기술	아노다이징
대표기술	알루미늄, 동, SUS, 45C 등 정밀가공, AL 아노다이징
적용분야	전자부품 외장, 전자부품, 핸드폰, 통신부품 등

### 세부정보

기술상세설명	<p><b>CNC가공</b>                  절삭 : 설계프로그램에 의한 제어 가공기술로 X, Y, Z방향으로 고속회전하는 초경팁으로 절단 하거나 일정한 깊이로 정밀 가공하는 기술</p> <p><b>연마</b> : 회전가공 축에 광택틀을 부착하여 금속소재의 부분 또는 전체에 광택을 가공하는 기술. 알루미늄 다이아컷 가공 등</p> <p><b>아노다이징</b>                  아노다이징은 전기도금의 원리를 반대로 적용해서 금속의 표면을 산화시켜 막을 만드는 방법. 표면의 미적 효과를 위해 행하는 장식성 아노다이징과 단단한 표면을 얻기위한 기능적 아노다이징으로 나뉨</p>
--------	---

주요설비현황 5축장비 5대, 4축장비 4대, 3축장비 28대 등



- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | 2 | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 CNC가공</li> <li>2 CNC가공</li> <li>3 CNC가공</li> <li>4 아노다이징</li> <li>5 아노다이징</li> </ul> |
| 3 | 4 |   |
| 5 |   |   |



TEL 031. 493. 3903  
 FAX 031. 493. 3904  
 E-mail tax-ansan@s-connect.co.kr  
 회사 경기도 안산시 단원구 목내로129 (목내동 448-2번지)  
 www.s-pntech.co.kr

대표 김상학  
 설립연도 2003.09

기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속
성형/가공기술	CNC, 다이아컷팅, 레이저마킹
표면처리기술	아노다이징
대표기술	아노다이징, CNC, 다이아컷팅, 레이저마킹
적용분야	전자부품, 생활용품

세부정보

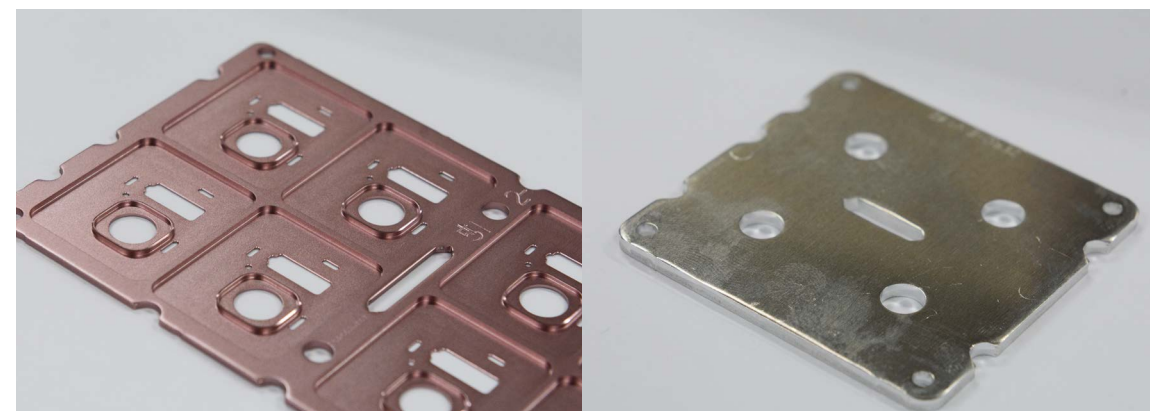
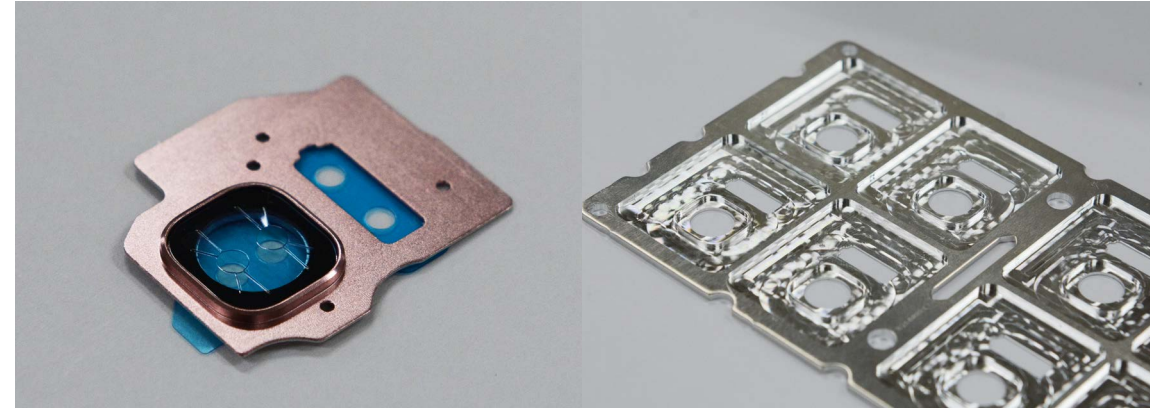
**기술상세설명**

**아노다이징**  
 전기 화학적 처리로 알루미늄 표면에 산화 피막을 생성하여 내식성, 내마모성, 장식성, 절연성 등의 특성을 높이는 공법으로 고유 금속감 유지, 다양한 컬러 적용 가능.

**CNC**  
 수동핸들 조작에 의한 움직임을 CNC 프로그램에의해 자동제어하여 가공하는 방법으로 재질형상에 크게 구속없는 만능성형 가공.

**다이아컷팅**  
 다이아몬드 톨을 가공설비에 장착하여 제품을 가공하는 것으로 표면에 고풍택의 패턴 무늬와 유광면을 형성하기 위한 절삭 가공.

**주요설비현황**  
 아노다이징 피막조 4개 라인 보유, CNC - MCT설비 50대  
 다이아컷팅 - 커팅기 80대, 레이저마킹기 34대 등



- |   |   |               |
|---|---|---------------|
| 1 | 2 | 1 Ass'y 조립    |
| 3 | 4 | 2 CNC DIA 가공  |
| 5 | 6 | 3 레이저마킹       |
|   |   | 4 아노다이징(GRAY) |
|   |   | 5 아노다이징(PINK) |
|   |   | 6 알루미늄 원소재    |

TEL 031. 495. 8528  
 FAX 031. 495. 6358  
 E-mail jy0808@hanmail.net  
 회사 경기도 안산시 단원구 신길동 1393-6번지  
 www.jy-metal.co.kr

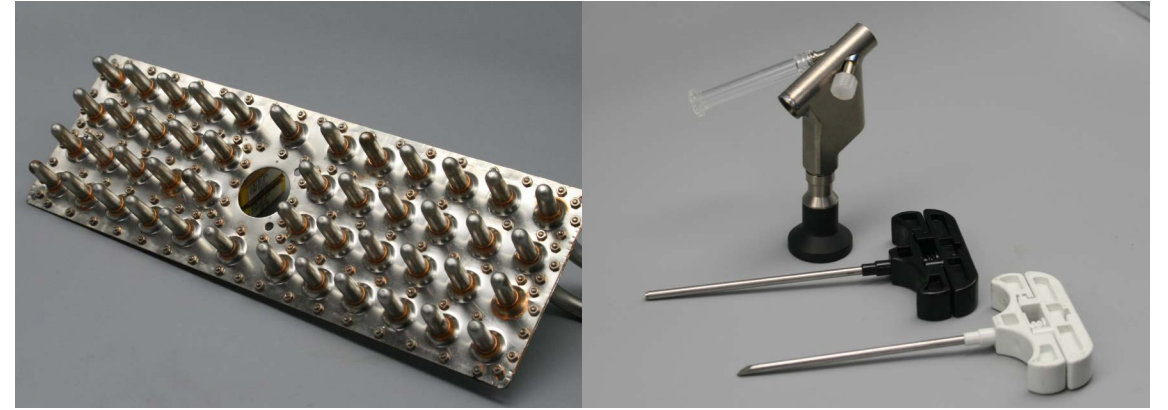
대표 이상식  
 설립연도 1996.10.26

### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속
성형/가공기술	프레스금형, 프레스성형, 프레스컷팅, 다이캐스팅, CNC
표면처리기술	-
대표기술	프레스금형, 몰드금형, 단조금형, 다이캐스팅
적용분야	생활기기, 전자제품, 의료기기

### 세부정보

기술상세설명	<p><b>프레스금형</b>                  상·하 구조의 금형 내에 금속을 고온 가압하여 3차원 형상을 구현하는 성형 기술                  (자동차 부품류, 가전제품 데코레이션 패널, 주방용 그릇, 냄비, 조리기구 등)</p> <p><b>다이캐스팅</b>                  용융상태(주물)의 합금 소재를 금형에 고압으로 충전시켜 급속 냉동 시키면 치밀한                  표면품질과 내부밀도가 있는 일종의 정밀주조 성형기술. 일반적인 주물제품들에 비해                  복잡한 형상의 제품제작이 가능하며 치수 정밀도가 높음.</p>
주요설비현황	와이어컷팅기, 슈퍼드릴, 밀링, 연삭기, 선반, 방전기 등



- |   |   |           |
|---|---|-----------|
| 1 | 2 | 1 정밀CNC가공 |
| 3 | 4 | 2 정밀CNC가공 |
| 5 | 6 | 3 정밀CNC가공 |
|   |   | 4 정밀CNC가공 |
|   |   | 5 정밀CNC가공 |
|   |   | 6 정밀CNC가공 |



### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속
성형/가공기술	샌딩
표면처리기술	-
대표기술	샌딩
적용분야	전자제품, 생활용품

### 세부정보

기술상세설명	<p>샌딩</p> <p>돌가루 및 유리가루를 에어를 이용해 제품의 표면에 분사시켜서 제품의 표면에 가루로 흠을 파내어 새로운 표면을 형성하는 가공.</p>
주요설비현황	샌딩머신 등



- |   |   |   |    |
|---|---|---|----|
| 1 | 2 | 1 | 샌딩 |
| 3 | 4 | 2 | 샌딩 |
| 5 | 6 | 3 | 샌딩 |
|   |   | 4 | 샌딩 |
|   |   | 5 | 샌딩 |
|   |   | 6 | 샌딩 |

TEL 032. 818. 7770  
 FAX 032. 812. 7345  
 E-mail sinhan32167@naver.com  
 회사 인천광역시 남동구 고잔동 호구포로22 [735-2]

대표 김부환

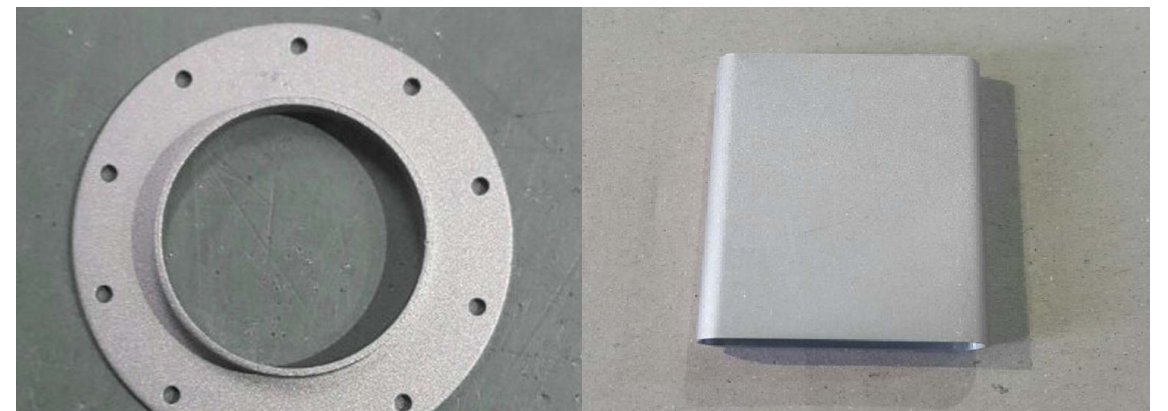
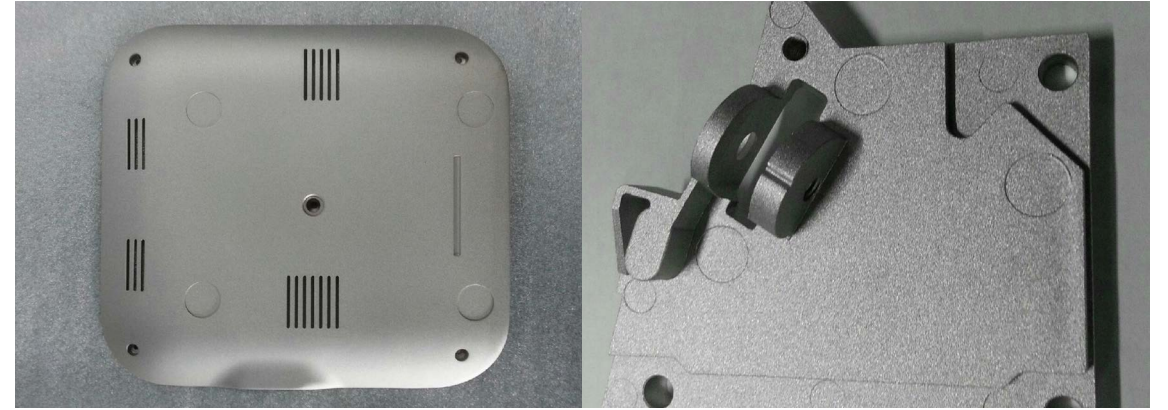
기술정보

지역권	인천
가공소재	금속
성형/가공기술	샌딩
표면처리기술	-
대표기술	샌딩
적용분야	전자제품, 기계부품 등

세부정보

**기술상세설명** 샌딩  
 금강사나 그라스 볼, SUS 볼, 세라믹 볼 등을 사용. 제품의 표면을 일정하게 하는 샌딩 특유의 고급스러운 표면질감이 특징.

**주요설비현황** 샌딩머신 등



- |   |   |   |    |
|---|---|---|----|
| 1 | 2 | 1 | 샌딩 |
| 2 | 3 | 2 | 샌딩 |
| 3 | 4 | 3 | 샌딩 |
| 4 | 5 | 4 | 샌딩 |
| 5 | 6 | 5 | 샌딩 |
|   |   | 6 | 샌딩 |



TEL 031. 314. 8881  
 FAX 031. 314. 8882  
 E-mail ca8858@naver.com  
 회사 경기도 시흥시 포동 68-15

대표 안호상

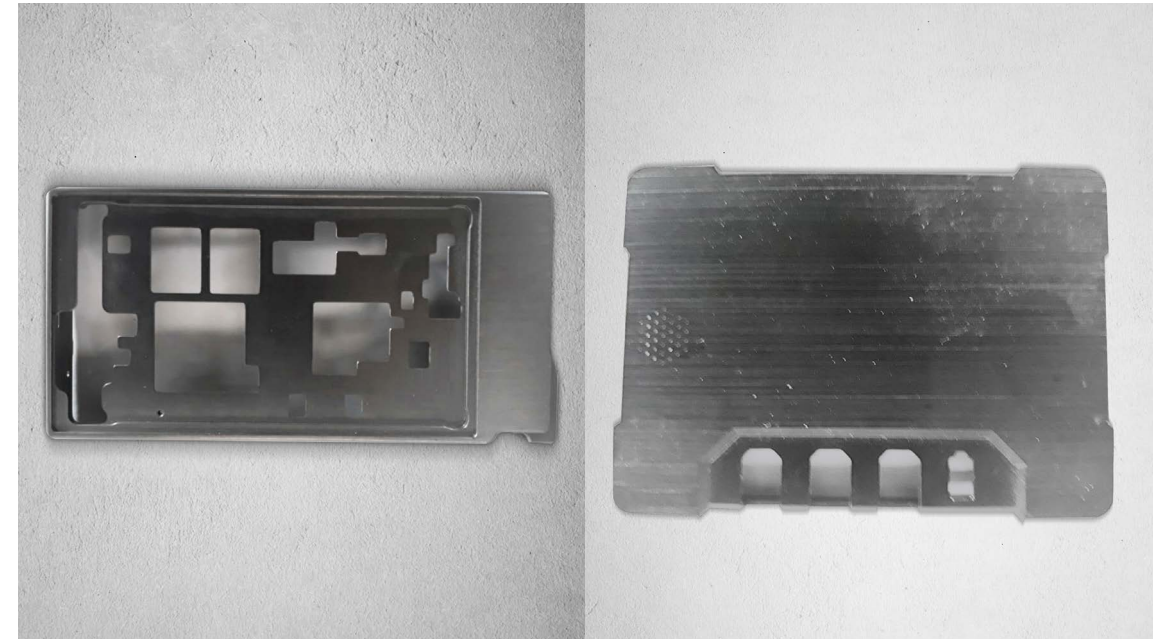
### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속
성형/가공기술	샌딩
표면처리기술	-
대표기술	헤어라인가공
적용분야	전자제품, 생활가전, 기타용품

### 세부정보

**기술상세설명** 헤어라인가공  
 샌드페이퍼를 이용하여 한쪽 방향으로 갈아, 머릿결의 느낌을 준다 하여, 헤어라인 (Hairline)이란 이름이 붙은 가공방법. 헤어라인 가공법은 무르고 연성이 좋은 금속의 속성을 활용한 가공기술로, 가공 후에는 표면을 보호하기 위해, 아노다이징, 도장 등 여러가지 후가공을 거침

**주요설비현황** 벨트타입 헤어라인 머신 등



- |   |   |          |
|---|---|----------|
| ① | ② | ① 헤어라인가공 |
| ③ | ④ | ② 헤어라인가공 |
|   |   | ③ 헤어라인가공 |
|   |   | ④ 헤어라인가공 |

TEL 032. 681. 4845  
 FAX 032. 624. 2746  
 E-mail sungam7@chol.com  
 회사 경기 부천시 석천로 397, 101동 B105호

대표 이옥석

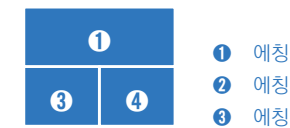
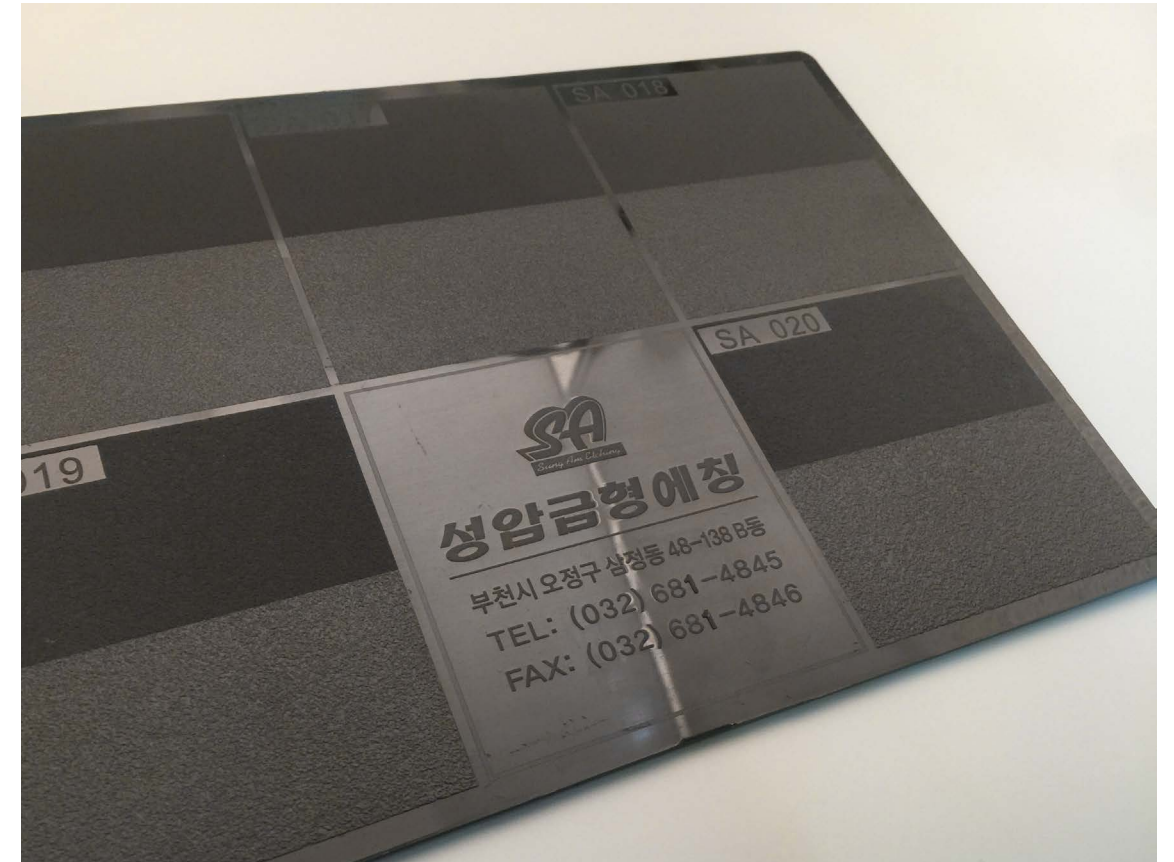
## 기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	에칭
표면처리기술	-
대표기술	사출금형 포토에칭
적용분야	전자제품, 생활용품 등

## 세부정보

**기술상세설명**     **포토에칭**  
 복잡한 형상, 미세한 가공이 용이. 재료 조직에 소성 변형을 주지 않음.  
 기계 가공과 같은 고가인 금형이나 치공구가 불필요. 짧은 제작 일수.

**주요설비현황**     -





TEL 031. 427. 5243  
 FAX 031. 427. 5244  
 E-mail mse5214@naver.com  
 회사 경기 군포시 당동 168-4  
 www.에칭.kr

대표 전병혁

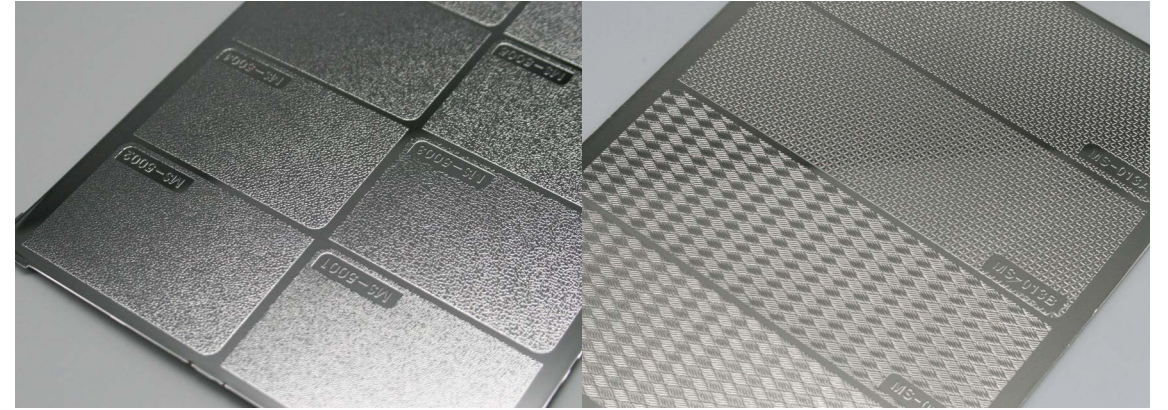
## 기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	샌딩, 예칭
표면처리기술	-
대표기술	예칭
적용분야	가전, 자동차, 생활용품, 기타

## 세부정보

기술상세설명	<p><b>예칭</b></p> <p>피복되지 않은 산화막을 제거하는 공정을 기반으로 한 가공기술.                  상품성 향상으로 만족도 상승.                  의장성 향상으로 상품가치를 상승.                  촉감을 향상 시키고, 반사광을 억제하여 미적, 장식적인 효과증대.                  미끄럼방지 및 용접선 수축 방지.</p>
--------	--

주요설비현황 -



- |   |   |      |
|---|---|------|
| 1 | 2 | 1 예칭 |
| 3 | 4 | 2 예칭 |
| 5 | 6 | 3 예칭 |
|   |   | 4 예칭 |
|   |   | 5 예칭 |
|   |   | 6 예칭 |

TEL 032. 663. 8850, 032. 623. 8350  
 FAX 032. 623. 8351  
 E-mail tsetching@naver.com  
 회사 경기도 부천시 원미구 춘의동 202번지 춘의테크노파크 2차 201동 B106호

대표 이광수  
 설립연도 2001.02.01

## 기술정보

지역권	경기도, 해외
가공소재	플라스틱, 금형표면 부식/가공
성형/가공기술	사출금형, 사출성형, 금속표면 몰드에 기하학적 입체무늬 부식, 가공
표면처리기술	-
대표기술	사출금형 패턴 금형/부식
적용분야	전자제품, 자동차부품, 생활용품, 건축자재, 가구 등

## 세부정보

기술상세설명	사출금형 플라스틱 제품의 품질 고급화(무늬, 패턴의 다양화), 금형의 장시간 수명 보존, 사출물 표면에 다양한 무늬 부식/에칭 가공.
주요설비현황	UV카메라, UV필름촬영기, UV인쇄가공기, 샌드블라스트 가공기, 부식용액가공기



- |   |   |   |          |
|---|---|---|----------|
| 1 | 2 | 1 | 에칭패턴, 무늬 |
| 3 | 4 | 2 | 에칭패턴, 무늬 |
| 5 | 6 | 3 | 에칭패턴, 무늬 |
|   |   | 4 | 에칭패턴, 무늬 |
|   |   | 5 | 에칭패턴, 무늬 |
|   |   | 6 | 에칭패턴, 무늬 |



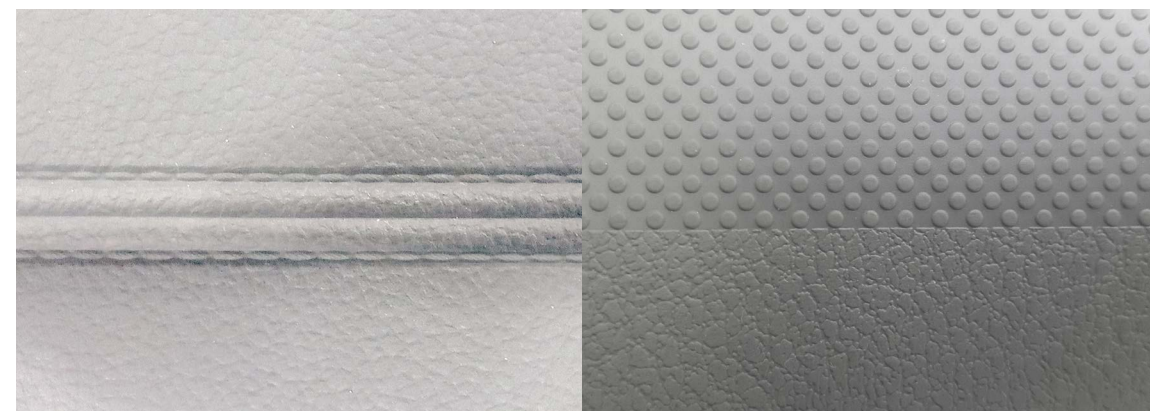
### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	예칭
표면처리기술	-
대표기술	플라스틱 사출금형 표면처리
적용분야	자동차 및 전자부품

### 세부정보

기술상세설명	<p><b>소프트 예칭(다중 예칭 가공)</b> 소프트 예칭은 Half Tone 디자인 기술과 마이크로 인쇄 기술을 예칭 가공기술과 융합하여 플라스틱 표면을 더 부드럽고 미려하게 가공하는 기술</p> <p><b>M.G.F(Micro Grid Finish)</b> 플라스틱 성형용 금형 표면에 예칭 가공 후, 표면처리 공정으로 마이크로 패턴을 가공하여 플라스틱 표면의 오염성 개선 및 광택, 스크래치를 개선 시키는 가공</p> <p><b>M.P.F(Micro Pore Finish)</b> 다중부식 패턴 가공 후, 마지막 공정으로 랜덤한 미세 모공 패턴을 가공하여 플라스틱 표면의 광택 및 스크래치를 개선 시키고 가죽무늬의 리얼감을 극대화 시키는 가공기술.</p>
--------	--

주요설비현황 -



- |   |   |            |
|---|---|------------|
| 1 | 2 | 1 자동차부품 예칭 |
| 3 | 4 | 2 예칭       |
| 5 | 6 | 3 예칭       |
|   |   | 4 예칭       |
|   |   | 5 예칭       |
|   |   | 6 예칭       |

TEL 032. 714. 1212-4  
 FAX 032. 714. 1215  
 회사 경기도 부천시 원미구 부천로 198번길 36 (춘의동, 춘의테크노파크 제 102동 1212, 1213호)  
 www.jisungtech.kr

대표 권은선  
 설립연도 1993.12

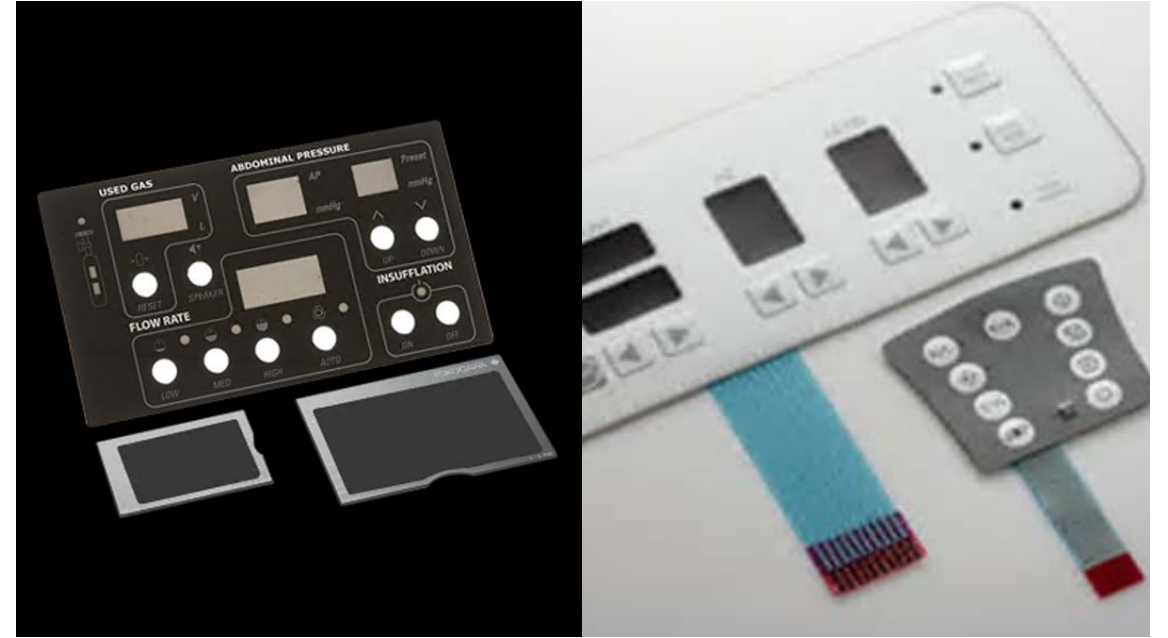
기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	CNC
표면처리기술	스크린프린팅
대표기술	스크린인쇄 CNC가공
적용분야	LCD원도우 멤브레인스위치 등

세부정보

기술상세설명 최우수한 CNC가공기술과 오랜 노하우로 실크인쇄의 특징을 잘 활용하여 미려한 디자인과 정밀함을 자랑하며 아크릴, PC 등으로 저렴하고 신속하게 제작이 가능

주요설비현황 실크인쇄기 3대  
 CNC조각기 3대



- |   |   |           |
|---|---|-----------|
| 1 | 2 | 1 LCD원도우  |
| 3 | 4 | 2 멤브레인스위치 |
|   |   | 3 실크인쇄    |
|   |   | 4 LCD원도우  |



## 03

소재  
표면처리  
기업

잉캠테크	122
성호프린텍	124
위너테크	126
신한진공	128
스페셜코팅스코리아	130
디엠피에스	132
명성산업	134
파버나인	136
신광분체	138
오성산업	140
세한분체도장	142
삼우금속	144
세종테크윈	146
에스비메탈	148
수전사	150
세경하이테크	152
영진산업	154
LC-TECH	156
미래나노텍	158
오토켄코리아	160



TEL 02. 585. 2042-4  
 FAX 02. 585. 2063  
 E-mail inkchem@inkchem.com  
 회사 서울시 금천구 가마산로96 대륭테크노타운 8차 602-1호  
 www.inkchem.com

대표 권기석  
 설립연도 2001.07.04

기술정보

지역권	서울
가공소재	금속, 플라스틱, 유리, 고무/실리콘, 목재 기타
성형/가공기술	-
표면처리기술	UV평판프린팅
대표기술	UV평판프린팅, CSP(곡면전사인쇄)
적용분야	전자제품, 생활용품, 주방용품 등

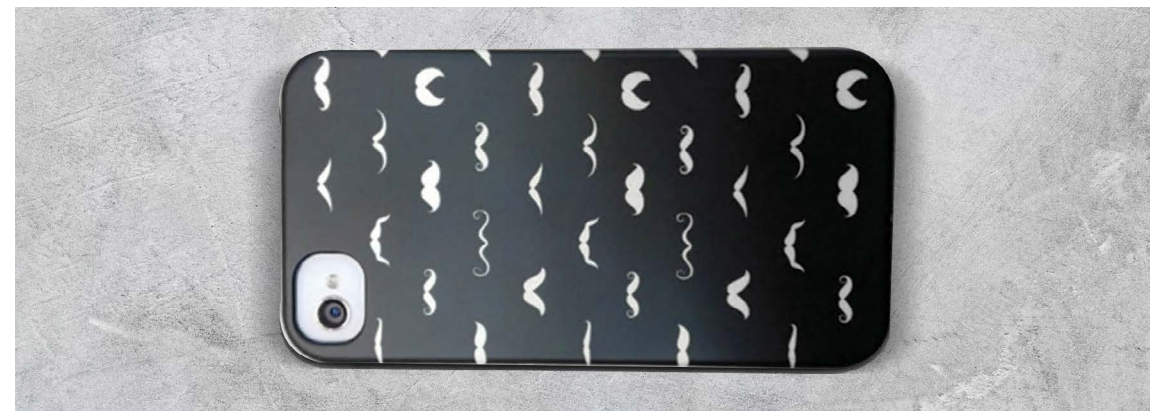
세부정보

**기술상세설명**  
 보다 적은 비용으로 제품 가치를 결정 지을 수 있는 시각적인 외관 표현 가능.  
 CSP는 동일, 동종 제품의 시각적인 외관의 차별화가 매우 어려운 시장에서 소비자본으로 단 한 개의 이미지 표현, 생산 또한 가능.

복잡한 모양의 제품 표면 위에 고품질의 이미지 디자인 접목.

어떤 제품이든 고해상도 디지털 이미지 표현.

**주요설비현황**  
 3D곡면 인쇄기기(443x538x500mm~625x675x500mm)



- |   |   |   |     |
|---|---|---|-----|
| 1 | 2 | 1 | CPS |
| 3 | 4 | 2 | CPS |
| 5 |   | 3 | CPS |
|   |   | 4 | 열전사 |
|   |   | 5 | 열전사 |



기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속, 플라스틱, 고무/실리콘, 유리
성형/가공기술	-
표면처리기술	열전사, UV프린팅, 스크린프린팅, 패드프린팅
대표기술	UV디지털 평판인쇄
적용분야	용기, 생활용품, 전자제품 등

세부정보

**기술상세설명** **금,은박 스탬핑**  
 인쇄물을 아름답게 장식하기 위해서 금형을 고온으로 (110~250도)로 열압착하여 가공하는 인쇄로 금/은색 글자 또는 문양 등을 넣는 것으로 고급스런 인상을 주기 위해 금박전사기를 이용하여 박찍기를 함.

**스크린인쇄**  
 공판의 하나로 틀에 망사를 붙인 면에 화선을 구성한 판을 사용하여 망사 구멍으로 잉크를 통과시켜 종이에 옮기는 인쇄방식. 과거에는 실크망사를 사용했기 때문에 실크 스크린 인쇄라 부름. 평면 인쇄기와 곡면인쇄기가 있음

**주요설비현황** PAD기계 7대, UV디지털평판프린터 3대, 곡면 스크린 장비 6대, 평면 스크린 장비 6대



- |   |   |               |
|---|---|---------------|
| 1 | 2 | 1 UV디지털 평판프린팅 |
| 3 | 4 | 2 UV디지털 평판프린팅 |
| 5 | 6 | 3 UV디지털 평판프린팅 |
|   |   | 4 열전사         |
|   |   | 5 금,은박 스탬핑    |
|   |   | 6 금,은박 스탬핑    |

TEL 032. 675. 6222  
 FAX 032. 675. 6112  
 E-mail winnertech@winnertech.net  
 회사 경기도 부천시 오정구 삼작로 113번길 28  
 www.winnertech.net

대표 이선우  
 설립연도 2003

기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속, 플라스틱, 유리
성형/가공기술	사출, 에칭, 레이저가공
표면처리기술	스프레이코팅(UV,UT,SF), 증착(EVA), 스크린프린팅
대표기술	증착, 스프레이코팅, 사출, 에칭, 인쇄, 레이저가공 등
적용분야	전자제품, 생활용품

세부정보

기술상세설명	코팅, 증착 생산CAPA : 월 156만 pcs 에칭기 CAPA : 월 594,000(EA) 스크린프린팅 CAPA : 월 712,500(EA) <b>UV코팅</b> 자외선 에너지(UltraViolet)에 의해 도막을 경화시키는 도장방법. 열을 가하는게 아니라 높은 에너지를 순간적으로 조사하여 소재의 변형없이 강한 조막 형성.
주요설비현황	증착(EVA) : 진공조 : $\phi$ 1400x1400H 사출기 : 160ton 4대





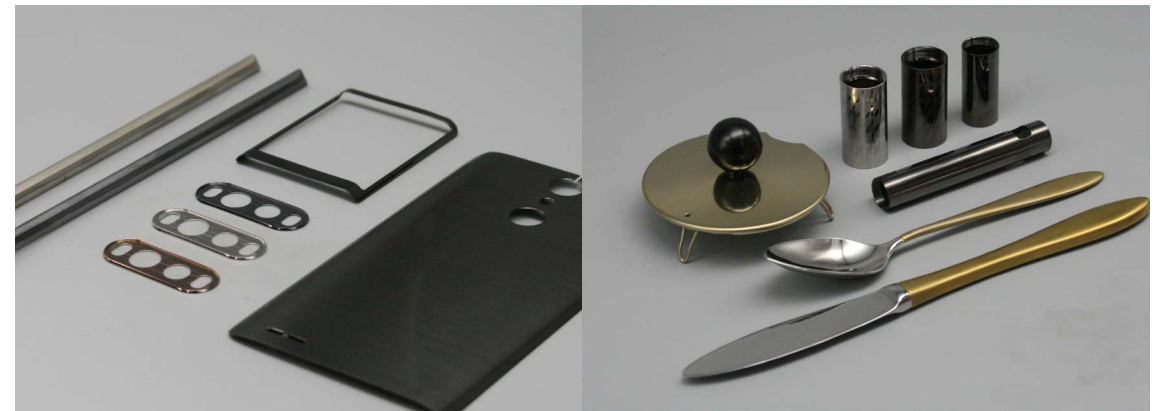
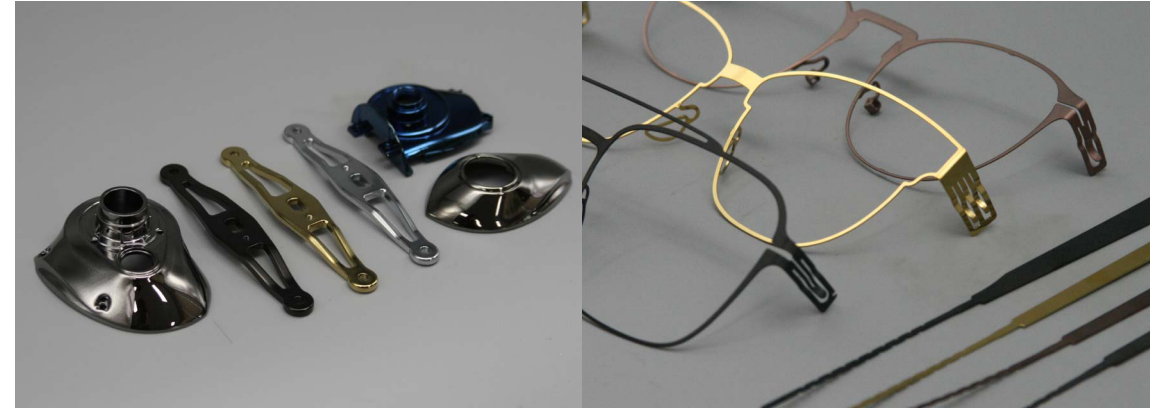
기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속, 플라스틱, 유리
성형/가공기술	-
표면처리기술	증착
대표기술	PVD코팅, 증착
적용분야	휴대폰 외장부품, 의료기부품, 기계부품 각종 기능성 부품, 장식성 부품 (화장품 케이스, 미용부품, LED반사경 등)

세부정보

**기술상세설명** 증착(Physical Vacuum Deposition)  
전기적 성질, 광학적 성질 개선을 위해서나 외관, 또는 전자기파 차폐 등의 효과를 위해 금속 막을 씌우는 가공법.  
도금과 달리 금속을 활성화 시킨 입자가 대상물의 표면에 맺혀 금속막이 만들어지는 방법. 기존의 도금에 비해 환경오염 요소를 줄여주며 다양한 재질과 컬러의 효과를 보여줄 수 있음.  
금속질감 효과를 나타내기 위해 증착코팅한 표면에 다양한 색감을 부여하기 위한 스프레이 코팅을 함.

**주요설비현황** PVD 코팅 시스템 6대 초음파 세척기 2대 등



- |   |   |          |
|---|---|----------|
| ① | ② | ① PVD코팅  |
| ③ | ④ | ② PVD 코팅 |
| ⑤ | ⑥ | ③ PVD 코팅 |
|   |   | ④ PVD 코팅 |
|   |   | ⑤ PVD 코팅 |
|   |   | ⑥ PVD 코팅 |

TEL 02. 6206. 9480  
 FAX 02. 6206. 9485  
 E-mail korea@special-coatings.com  
 회사 경기도 군포시 엘에스로 13 신일아이티유토 208~209호  
 www.special-coatings.com

대표 엘리아스페틸레  
 설립연도 2016.07.12

### 기술정보

지역권	경기도, 해외
가공소재	금속, 플라스틱, 기타
성형/가공기술	-
표면처리기술	스프레이코팅
대표기술	드럼 코팅, 메탈릭 효과 코팅
적용분야	문구, 화장품, 가구, 전자기기 등 전분야

### 세부정보

**기술상세설명**      **메탈릭 코팅**  
 특허받은 SC-Coater®, 독자적 도료 개발, SC 코팅 작업 서비스  
 플라스틱, 금속, 탄성 중합체 및 그 밖의 다양한 재료로 만들어진 대용량, 소형 부품  
 코팅에 대해 당사만의 기술과 노하우를 보유  
 SC-Coater®는 대량 부품에 대하여 가장 효과적이고 효율적인 스프레이 코팅을 제공.  
 별도의 기구 배치가 불필요하기 때문에 비용 절감이 가능.

**주요설비현황**      -



- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | 2 | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 메탈릭효과 코팅</li> <li>2 메탈릭효과 코팅</li> <li>3 색상 커스터마이징</li> <li>4 색상 커스터마이징</li> <li>5 색상 커스터마이징</li> </ul> |
| 3 | 4 |   |
| 5 |   |   |



TEL 032. 612. 9561  
 FAX 032. 612. 9563  
 E-mail dmps@dmps.co.kr  
 회사 경기도 부천시 원미구 춘의동 165-1 서림테크노파크 1차 3층  
 www.dmps.co.kr

대표 박규중  
 설립연도 1993.03

기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱, 금속, 유리, 목재, 가죽, 기타
성형/가공기술	-
표면처리기술	디지털프린팅
대표기술	디지털프린팅
적용분야	생활용품, 의류, 전자제품, 가전 등

세부정보

**기술상세설명** **디지털프린팅**  
 디지털 프린터로 제품 표면에 직접 다양한 패턴을 인쇄하거나 색상을 구현하는 기술. 솔벤트 방식과 UV방식의 특성이 다르고 인쇄 후 표면보호처리 공정 개발이 필요 (냉장고 도어표면, 헤드폰, 휴대폰 외관 등)  
 두껍고 평평한 소재에 인쇄가 가능하며 컴퓨터에서 프린터로 바로 출력이 가능. 중간과정 없이 다이렉트 인쇄가 가능하며 소량 다품종 제품에 유리.

**주요설비현황** -



- |   |   |   |        |
|---|---|---|--------|
| 1 | 2 | 1 | 디지털프린팅 |
| 3 | 4 | 2 | 디지털프린팅 |
| 4 | 5 | 3 | 디지털프린팅 |
|   |   | 4 | 디지털프린팅 |
|   |   | 5 | 디지털프린팅 |

TEL 054. 461. 6331 | 010. 5184. 4548  
 FAX 054. 461. 3503  
 E-mail promisingno1@naver.com  
 1공장 구미시 1공단로 86-7  
 www.myungsoung.com

대표 정성우  
 설립연도 2001.11.09

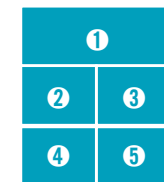
### 기술정보

지역권	경북권
가공소재	금속, 플라스틱
성형/가공기술	-
표면처리기술	스프레이도장, 소부도장
대표기술	하이그로시 도장, 알루미늄 도장, 고휘도 도장
적용분야	전자제품 외장, 생활용품 등

### 세부정보

기술상세설명	<p><b>플라스틱 하이그로시 도장</b>                  플라스틱 사출물 위에 압축공기로 페인트를 분사하여 도장을 입히는 것.</p> <p><b>알루미늄 소부도장</b>                  금속소재(Al) 표면에 도료가 밀착될 수 있도록 고온(130도 이상)에서 일정한 시간으로 건조하는 도장 공법.</p>
--------	--

주요설비현황     도장라인, 건조라인(100M, 60M), 레이저마킹기 2대 등



- ① 스프레이도장, 소부도장
- ② 스프레이도장, 소부도장
- ③ 스프레이도장, 소부도장
- ④ 스프레이도장, 소부도장
- ⑤ 스프레이도장, 소부도장



TEL 032. 814. 6900  
 FAX 032. 814. 6937  
 본사 인천광역시 남동구 호구포로 33 (고잔동 728-2) 남동공단 157 블럭/4로트  
 송도사업장 : 인천광역시 연수구 송도동 7-42 / 광주사업장 : 광주광역시 광산구 월전동  
 www.pavonine.net

대표 이제훈  
 설립연도 1997.07.02

## 기술정보

지역권	인천
가공소재	금속, 플라스틱
성형/가공기술	레이저가공
표면처리기술	전착코팅, 아노다이징, 도금
대표기술	정밀가공, 박막가공, 도금, 전착도장, 아노다이징, 레이저가공
적용분야	전자제품, 의료기기, 생활용품

## 세부정보

기술상세설명	<p><b>정밀가공</b>                  새로운 질감과 소재, 패턴, 외관으로 사람과 제품과의 정서적 유대관계가 형성된 감성 디자인소재를 개발</p> <p><b>아노다이징</b>                  우수한 아노다이징 설비 및 기술을 통해 제품의 착색 및 신뢰성이 확보되어, 정밀가공의 유동성을 기반으로 양산에 최적화된 기술 축적, 다양한 제품 개발·생산가능</p>
주요설비현황	대형 머시닝 정밀가공장비 레이저가공기



- |   |   |  |
|---|---|--|
| 1 | 2 | 1 도금<br>2 레이저가공<br>3 아노다이징<br>4 전착도장<br>5 정밀가공 |
| 3 |   |  |
| 4 | 5 |  |

# 신광분체

금속 분체도장, 도로구조물 도장 전문기업

TEL 031. 353. 7233  
 FAX 031. 354. 7233  
 E-mail skpd7233@naver.com  
 회사 경기 화성시 장안면 금의리 477-4 (조암공장)  
 www.skpd.co.kr

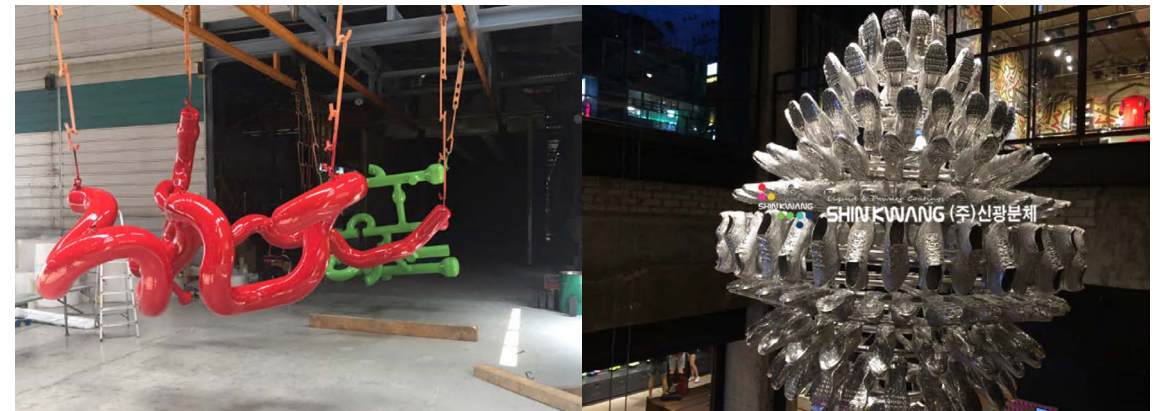
대표 한정석  
 설립연도 1987

## 기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속, 플라스틱
성형/가공기술	샌딩
표면처리기술	분체도장, 액체도장
대표기술	분체도장
적용분야	도로구조물, T-Bar, Forming Bar 등

## 세부정보

기술상세설명	<p><b>분체도장</b>                  컨베이어에 의한 자동이송으로 고품질 유지 및 대량생산이 가능.                  총 160m에 TR 컨베이어 시스템으로 최장 6m의 중량물 도장 가능.                  주요 생산품 : 의료기, 기계부품, 육절기, 자가발전기 프레임, 벽난로 등 중, 소형 제품</p> <p><b>대형분체도장</b>                  독립된 대형건조로 (5Mx4.5Mx20M),                  (3Mx3Mx12M, 4.4Mx4Mx15M)를 통해 분체도장을 하는 시스템.</p>
주요설비현황	분체도장기 12대, 스프레이 코팅 부스(3x2x13M ~ 6x4.8x12M)



- |   |   |      |
|---|---|------|
| 1 | 2 | 1 도장 |
| 3 | 4 | 2 도장 |
| 5 | 6 | 3 도장 |
|   |   | 4 도장 |
|   |   | 5 도장 |
|   |   | 6 도장 |



TEL 02. 2273. 2273  
 FAX 02. 2263. 0199  
 E-mail os555@naver.com  
 서울 서울시 중구 을지로4가 51번지 오성산업  
 본사-공장 경기도 고양시 덕양구 관산동 597번지 오성산업  
 www.myungpan.com

대표 오문기  
 설립연도 1989.06.27

기술정보

지역권	서울, 경기도
가공소재	금속, 플라스틱
성형/가공기술	다이아컷팅
표면처리기술	스크린프린팅, 오프셋프린팅, 부식인쇄
대표기술	실크인쇄, 부식인쇄, 금속옴셋, 다이아컷팅, 프레스가공 등
적용분야	명판, 기타제품

세부정보

**기술상세설명** 실크스크린  
 공판인쇄방식의 데코레이션 기법으로 평면위에 인쇄하는 오래된 방법.  
 실크, 나일론, 스테인레스 망 같은 스크린 위에 잉크를 통과시키지 않는 막을 입혀 통과  
 되는 부분과 통과 되지 않는 부분의 구분으로 패턴 인쇄. 잉크가 두껍게 도포되므로  
 선명하고 입체감이 표현됨.

주요설비현황 -



- |   |   |         |
|---|---|---------|
| 1 | 2 | 1 금속옴셋  |
| 3 | 4 | 2 금속옴셋  |
| 5 | 6 | 3 다이아컷팅 |
|   |   | 4 부식인쇄  |
|   |   | 5 실크인쇄  |
|   |   | 6 실크인쇄  |

TEL 032. 503. 3004  
FAX 0303. 0300. 2000  
E-mail hsw3588@naver.com  
회사 인천 남동구 고잔동 86-8 A동 1호  
www.hddj.co.kr

대표 홍순원  
설립연도 1997

## 기술정보

지역권	인천
가공소재	금속, 플라스틱
성형/가공기술	-
표면처리기술	소부코팅, 분체코팅, 스프레이코팅, 스크린프린팅
대표기술	UV코팅, 분체정전도장, 소부도장, 우레탄도장, 에폭시도장, 실크인쇄
적용분야	생활용품, 전자제품 등

## 세부정보

기술상세설명	<b>분체도장</b> 비 점착성으로 의복이나 실내를 더럽히지 않고, 청소가 용이 점도의 조절이 불필요해 작업이 간편하고 용제에 의한 pin-hole 등의 도막 결함이 없어 도장의 효율성을 극대화 도장 후 세팅이 필요 없기 때문에 도장공정, 에너지 절감, 생산성 향상
주요설비현황	액체스프레이 도장장치, 수용성침적 도장장치, 액체정전 도장장치, 분체정전 도장장치, 대형도장부스



1 분체도장



TEL 031. 438. 0674 | 010. 3633. 9591  
 FAX 031. 437. 8616  
 E-mail hscnc8122@hanmail.net  
 회사 경기 안산시 상록구 용담로 93(팔곡이동)  
 www.samwool.co.kr

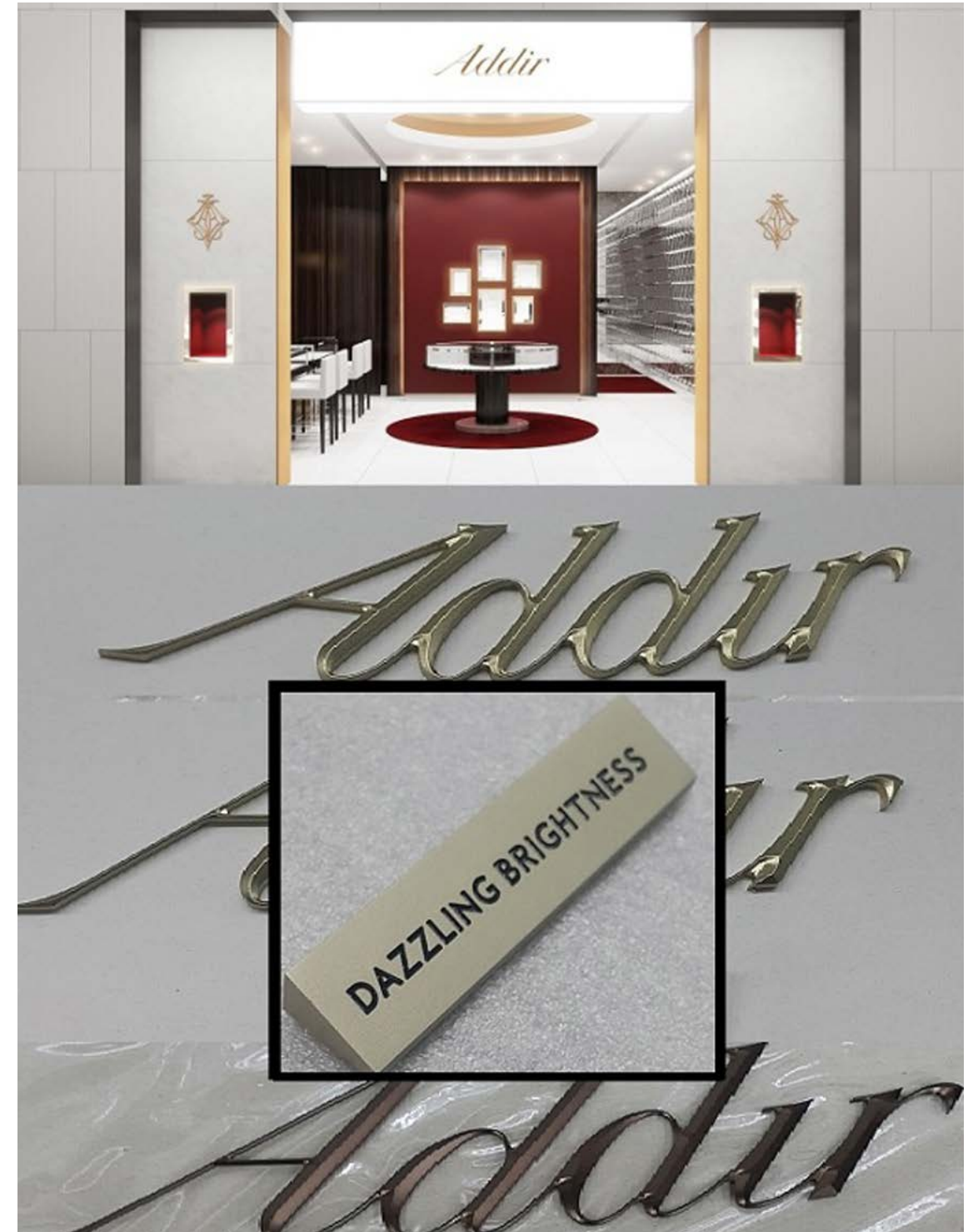
대표 이경우  
 설립연도 1994.12.23

기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속
성형/가공기술	CNC
표면처리기술	아노다이징
대표기술	아노다이징·크로메이트
적용분야	광고물, 인테리어, 장식, 산업기기 등

세부정보

기술상세설명	<p><b>알루미늄 아노다이징 착색</b>                  요구색상 주문제작·일정한 양산 품질, 샘플 색상 카피착색, 다양한 색상 보유, 장식, 사인(간판), 디자인, 인테리어, 전시품, 미술품 등 외관 중요제품 고품질 아노다이징 착색</p> <p><b>알루미늄 마스킹 아노다이징</b>                  이종 금속 아노다이징, 투톤 컬러 아노다이징, 정밀 공차 아노다이징, 세밀한 마스킹 기술을 통한 최적의 부분 아노다이징</p> <p><b>중·대형물 아노다이징·크로메이트</b></p>
주요설비현황	<p>아노다이징 탱크 3500x1200x1200(mm) 2set,                  3000x1200x1300 1set, 3500x1500x1300 1set                  에칭탱크 1800x1200x600(mm) 1set 등</p>



1 아노다이징 착색, CNC

TEL 032. 655. 1720  
 FAX 032. 655. 1721  
 E-mail sjt9116@hanmail.net  
 회사 경기도 부천시 원미구 원미로 201번길(춘의동)

대표 김석곤

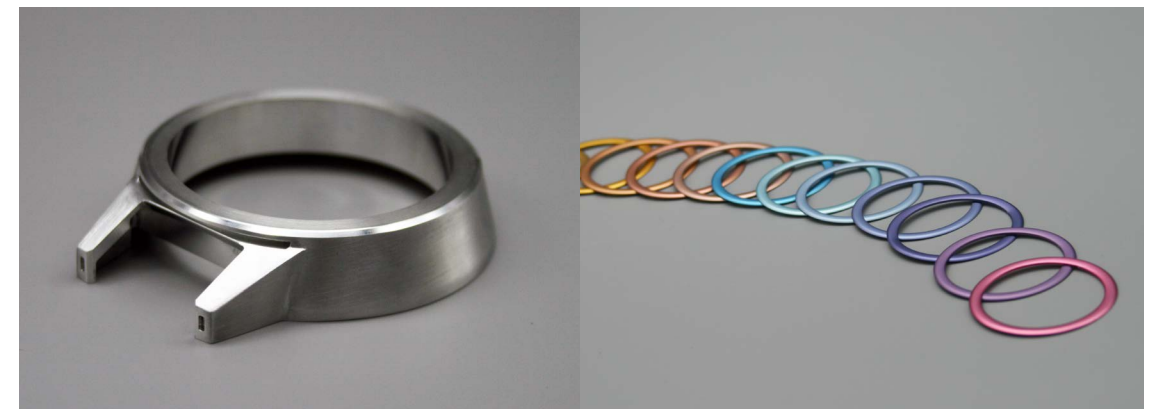
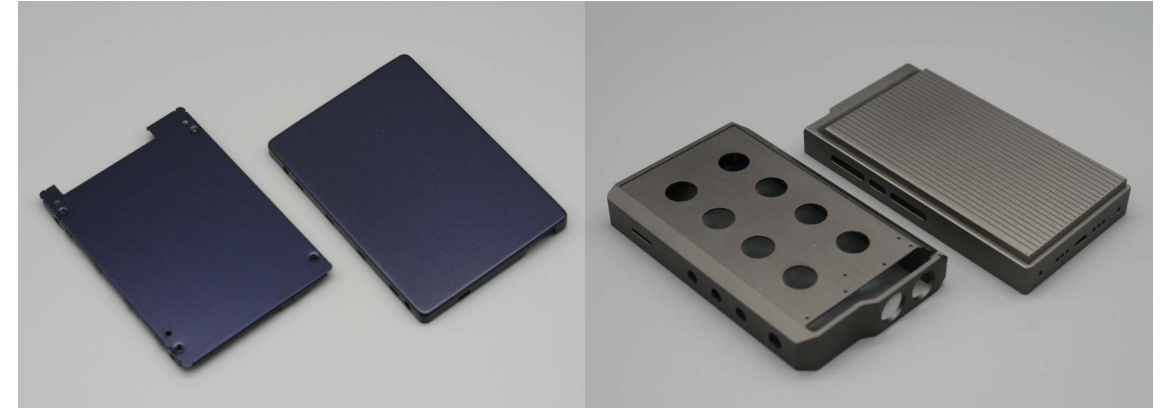
### 기술정보

지역권	경기도
가공소재	금속
성형/가공기술	프레스
표면처리기술	아노다이징
대표기술	알루미늄 아노다이징, 프레스, NC가공, 전사
적용분야	전자제품, 생활용품 등

### 세부정보

**기술상세설명** **연질 아노다이징**  
 양극산화기술이라고 하며 알루미늄에 양극, 전해액에 음극을 걸고 전기를 주면 알루미늄 다공질 사이로 산소가 발생하면서 산화알루미늄막 형성. 이 막은 많은 구멍이 형성되어있어 염료를 이용하여 다양한 색상 효과 부여가 가능. 다음 공정에서 산화막의 구멍을 막으면 색상과 스크레치를 방지할 수 있는 단단한 피막을 형성.  
 일반적으로 가장 많이 적용하는 기술이며 적용 소재는 주로 알루미늄, 두랄미늄, 티타늄, 마그네슘 등.

주요설비현황 -



- |   |   |   |       |
|---|---|---|-------|
| 1 | 2 | 1 | 아노다이징 |
| 3 | 4 | 2 | 아노다이징 |
| 5 | 6 | 3 | 아노다이징 |
|   |   | 4 | 아노다이징 |
|   |   | 5 | 아노다이징 |
|   |   | 6 | 아노다이징 |



TEL 043. 272. 0205  
 FAX 043. 273. 0205  
 E-mail sbm@sbmetal.co.kr  
 1공장 청주시 흥덕구 사운로396번길 23  
 2공장 대전 대덕구 방두말1길 20-17(상서동)  
 www.sbmetal.co.kr

대표 박재성  
 설립연도 2004.03.17

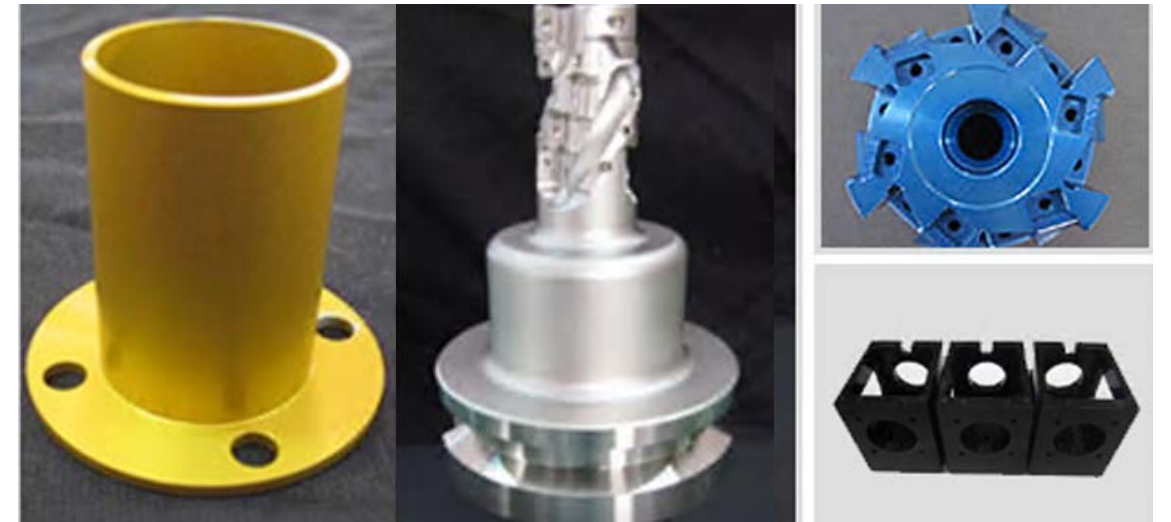
기술정보

지역권	충청권
가공소재	금속
성형/가공기술	전해연마
표면처리기술	아노다이징, 도금, 크로메이트
대표기술	아노다이징, 무전해니켈, 전해연마, 크롬도금, 인산염, 크로메이트
적용분야	가전제품, 생활용품 등

세부정보

기술상세설명	<p><b>Al 아노다이징(Al Anodizing)</b>                  반도체, LCD&amp;LED 제조장비부품, 군수용품, 생활용품 등에 적용하는 알루미늄 표면처리</p> <p><b>무전해 니켈 도금(Electroless Nickel Plating)</b>                  반도체 장비류, 정밀기계부품류, 의료용 기기류 등에 적용 가능</p> <p><b>전해 연마(Electrolytic Polishing)</b>                  의료 관련 장비, 각종 기계 부품에 사용하는 연마</p> <p><b>경질 크롬도금(Hard Chromium Plating)</b>                  반도체 제조장비 부품, LCD &amp; LED, 제조장비 부품에 주로 사용</p>
--------	---

주요설비현황	아노다이징 탱크 : 경질 3 (1200x900x1200 ~ 6000x1000x2400) 연질 2 (4000x900x3000 ~ 6000x1000x2400) 등
--------	---



- ① 무전해 니켈도금
- ② 알루미늄 아노다이징
- ③ 크로메이트

TEL 070. 7745. 9383  
 FAX 043. 212. 9383  
 E-mail woodstuff2010@naver.com  
 회사 청주시 흥덕구 문암로 198번길 53(문암동)  
 www.woodstuff.co.kr

대표 성나경  
 설립연도 2010

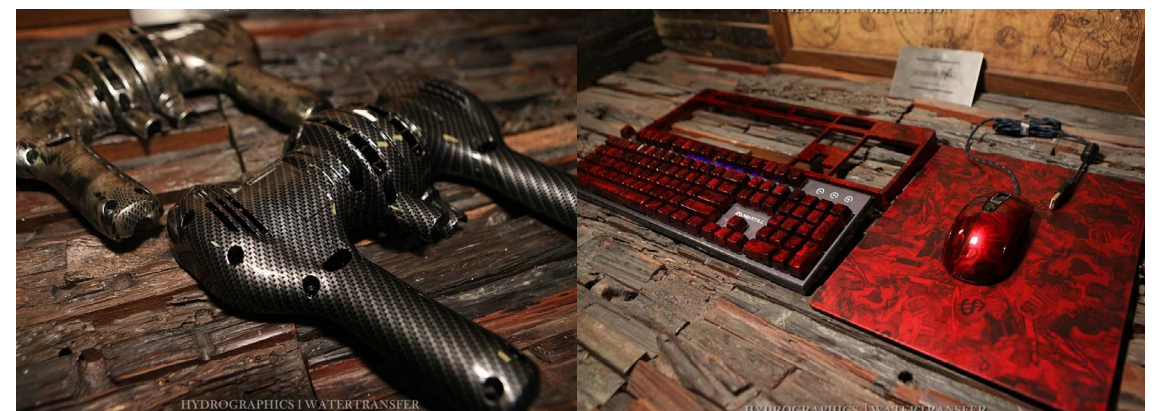
### 기술정보

지역권	충청권
가공소재	플라스틱, 고무/실리콘, 패브릭, 가죽, 기타
성형/가공기술	-
표면처리기술	수전사
대표기술	사출물 표면처리(수전사)
적용분야	전자제품, 생활용품, 의류

### 세부정보

**기술상세설명** 수전사(Water Transfer)  
 일정한 무늬가 인쇄되어 있는 특수한 P.V.A Film(폴리비닐알콜 필름)을 수면 위에 띄우고, 이 위에 사출물(피전사물)을 담금으로써 용해되어 있는 인쇄잉크가 수압에 의해 사출물에 전사되도록 하는 특수 표면처리 방법.  
 평면이나 곡면에 상관없이 3차원적인 전사가 가능해 제품 디자인이 복잡해도 원하는 부위의 표면을 깔끔하게 처리할 수 있음.  
 방향성을 가진 무늬를 일정하게 만들어 낼 수 있다는 것이 장점.

주요설비현황 -



- |   |   |                     |
|---|---|---------------------|
| 1 | 2 | 1 야구 글러브            |
| 3 | 4 | 2 로봇물고기             |
| 5 | 6 | 3 불링아대              |
|   |   | 4 비데 커버             |
|   |   | 5 광택기               |
|   |   | 6 키보드 / 마우스 / 마우스패드 |



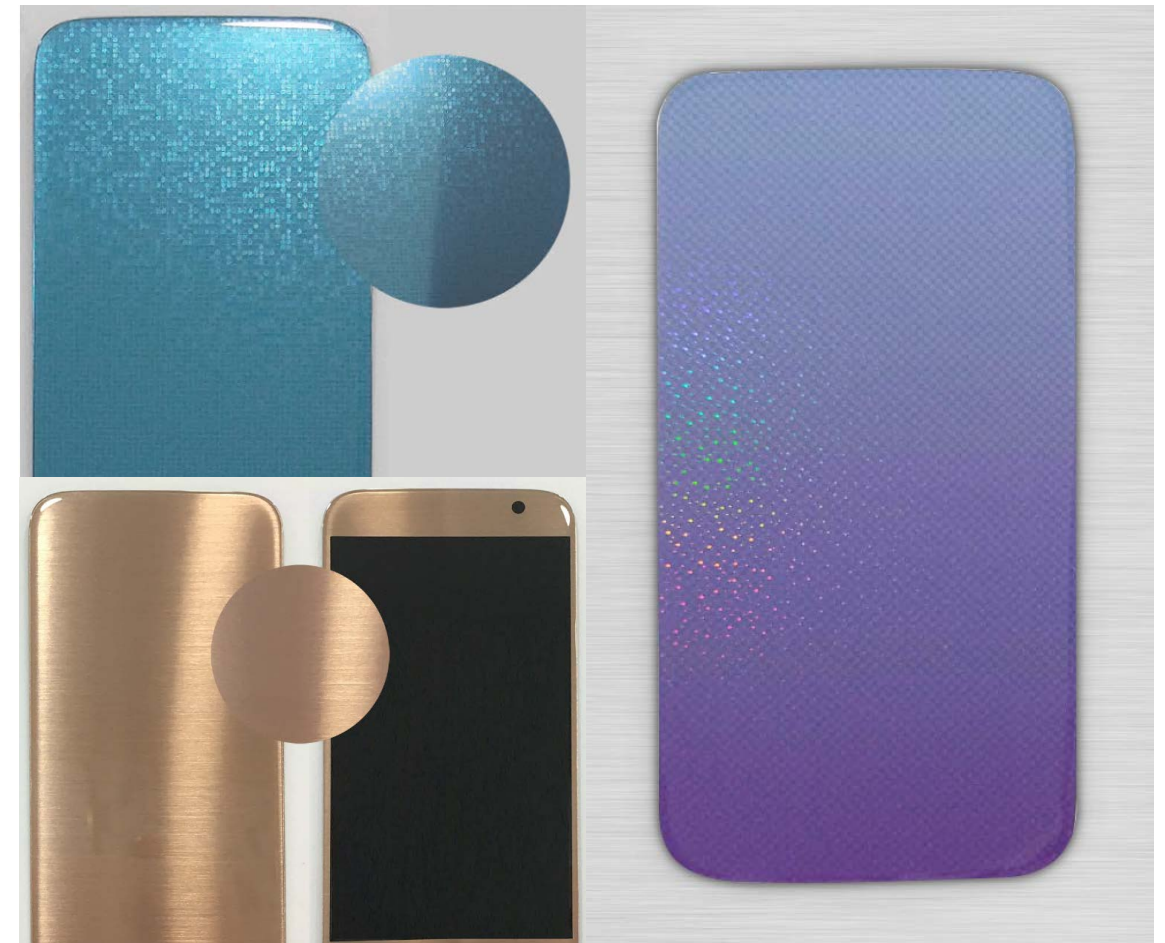
## 기술정보

지역권	경기도, 해외(중국/베트남)
가공소재	플라스틱, 필름
성형/가공기술	-
표면처리기술	열전사(디지털프린팅)
대표기술	MDD프린트(열전사 디지털프린팅)
적용분야	생활용품, 전자제품 등

## 세부정보

기술상세설명	<p><b>MDD프린트</b></p> <p>실크인쇄와 달리 건조시간이 없고, 마이크로 단위로 섬세한 인쇄 표현 및 다양한 디자인 구현이 가능.</p> <p>그라데이션, 실사 및 패턴, 메탈 효과 등 다양한 디자인 구현 가능. 색 재현성이 매우 뛰어남. Roll to Roll 제조 방식으로 공정 단순화.</p> <p>증착 공정을 거치지 않고 잉크 리본으로 열전사를 하여 마이크로 단위의 섬세한 디자인 구현 가능.</p>
--------	--

주요설비현황 -



- |   |   |          |
|---|---|----------|
| 1 | 2 | 1 MDD프린트 |
| 3 | 5 | 2 MDD프린트 |
| 4 |   | 3 MDD프린트 |
|   |   | 4 MDD프린트 |
|   |   | 5 MDD프린트 |

TEL 032. 676. 9061  
 FAX 032. 677. 8061  
 E-mail kkgb1@hanmail.net  
 1공장 경기도 부천시 오정구 삼작로 163번길 67  
 www.nicewood.co.kr

대표 박준진  
 설립연도 1999.06.15

기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	-
표면처리기술	스프레이코팅, 수전사
대표기술	수전사, 도장
적용분야	자동차, 전자, 화장품용기 등

세부정보

기술상세설명	<p><b>수전사</b>                  다양한 형태의 필름을 인쇄하여 평면 및 곡면형태의 다양한 소재에 접착시키는 기법  <b>잉크전사(마블)</b>                  페인트를 이용하여 일정형태의 색상 및 무늬를 창출하는 기법</p> <p><b>도장</b>                  일반도장, 우레탄도장, sf도장, 특수도장 등 여러가지 질감을 표현할 수 있는 기법</p>
--------	---

주요설비현황 -



- ① 수전사
- ② 도장



기술정보

지역권	경기도
가공소재	플라스틱
성형/가공기술	-
표면처리기술	열전사
대표기술	열전사
적용분야	핸드폰 케이스 등

세부정보

**기술상세설명** 열전사(디지털프린팅)  
 디지털 프린터로 다양한 패턴을 인쇄하고 인쇄한 필름표면에 제품을 밀착하여  
 평균 130~180도 열을 적정 시간으로 가압한 후 필름을 제거하면 인쇄 문양이 제품에  
 전사되는 표면처리기술.  
 스마트폰(갤럭시, 아이폰 등) 기준 월CAPA(25일) : 211,200pcs

**주요설비현황** 승화전사기 7대, 전사용 프린터 10대, 박스-오븐 건조기 3대



- 1
- 2
- 3

① 핸드폰케이스 열전사  
 ② 핸드폰케이스 열전사  
 ③ 핸드폰케이스 열전사

대표 김철영  
설립연도 2002.08.01

TEL 043. 710. 1100  
FAX 043. 710. 1140  
회사 충북 청주시 흥덕구 옥산면 과학산업1로 16  
www.mntech.co.kr

### 기술정보

지역권	충청권
가공소재	필름
성형/가공기술	-
표면처리기술	그라비아인쇄, 증착
대표기술	인서트필름, 그라비아인쇄, 증착
적용분야	교통안전용 재귀반사시트, 디스플레이용 광학필름, 터치스크린 패널, 자동차 및 건물용 윈도우 필름 등

### 세부정보

**기술상세설명**     **디스플레이 필름 및 플레이트**  
 마이크로 렌즈 타입의 복합광학필름 개발에 성공.  
 뛰어난 기술력과 품질을 바탕으로 광학필름 생산  
**터치스크린용 메탈 메시 솔루션**  
 정전용량방식의 터치스크린 적용 사례가 증가함에 따라, 현재 정전용량 방식의 대형 터치패널 개발 성공.

**주요설비현황**     -



- |   |   |   |                       |
|---|---|---|-----------------------|
| 1 | 2 | 1 | 교통안전용 재귀반사시트          |
| 3 | 4 | 2 | 디스플레이 필름 및 플레이트       |
|   |   | 3 | 자동차 및 건물용 윈도우필름       |
|   |   | 4 | 터치스크린용 ITO 및 메탈메시 솔루션 |



TEL 032. 329. 3230  
 FAX 032. 329. 3201  
 E-mail ack@autochemkorea.com  
 회사 인천 계양구 효성동 608-5 도일 씨크빌딩 3층  
 www.autochemkorea.com

대표 박용현  
 설립연도 2006.07.14

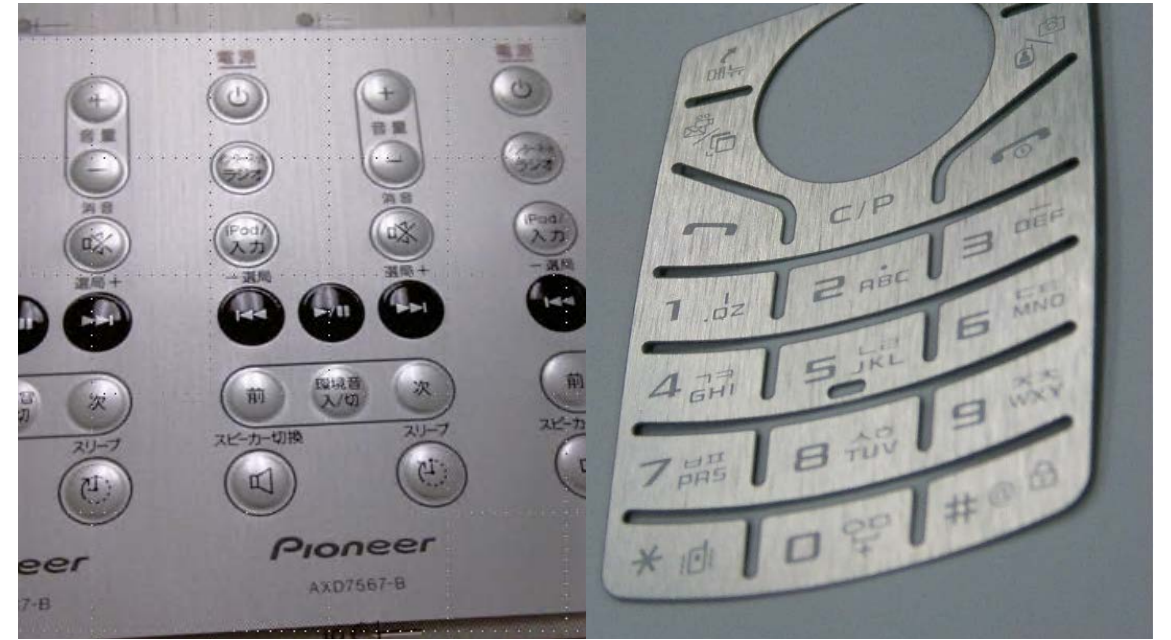
기술정보

지역권	인천
가공소재	필름
성형/가공기술	-
표면처리기술	-
대표기술	IT소재용 필름, IMD용 필름 등 개발 제작
적용분야	전자제품, 가전, 자동차 등

세부정보

기술상세설명  
 의료용 기기 및 제품에 적합한 첨단기술의 고도화에 발맞춘 신기술을 접목.  
 IT소재용(PET)필름, IT소재용(PC)필름, Optical Film, IMD 인몰드 데코레이션용 필름, 항균필름, 기능성 필름 등 개발.

주요설비현황 -



- |   |   |   |       |
|---|---|---|-------|
| 1 | 2 | 1 | PET필름 |
| 3 | 4 | 2 | PET필름 |
|   |   | 3 | IMD필름 |
|   |   | 4 | 필름    |



# 04

## 전체 기업 리스트





## 전체 기업 목록

NO	기업	대표 기술
1	XINXIU KOREA	복합재료 성형, 가공, 표면처리
2	모델솔루션	금형, 사출, CNC, 진공주형
3	중국명성금속가공	금형, 사출, 다이캐스팅
4	다산테크	금형, 사출, 다이캐스팅
5	신성정밀	사출, 주조, 프레스, 다이캐스팅
6	일성DMI	금형, 사출, 다이캐스팅
7	명진테크	금형, 사출, 다이캐스팅
8	에스코빅	금속 내/외장재 프레스, CNC, 표면처리
9	원진산업	프레스
10	디이엠테크	CNC, 프레스, 아노다이징, 도금, 레이저가공, 예칭, 코팅
11	장원테크	다이캐스팅, 프레스, CNC, 사출, 아노다이징, 크로메이트, PEO, 도장
12	금화정공	주방용품 주조금형
13	보령다이캐스팅	다이캐스팅
14	덕윤다이캐스팅	다이캐스팅
15	서진특수주물	중력주조
16	대경제이엠	다이캐스팅
17	태운진공금형	회전성형, 진공성형, 블로우성형
18	티알티	금형, 사출, 이중사출, 고무성형
19	태영이엔지	IML(In Mold Laminating), 프레스
20	금오몰드	QDM(단납기 사출금형)
21	삼우하이텍	금형, 사출
22	세진	사출, 인캡슐레이션 사출, 블로우 성형
23	대규정밀	금형, 사출, 인서트사출
24	태성엔지니어링	금형, 사출, 인서트사출, 인몰드사출
25	엠제이텍	금형, 사출, 이중사출
26	AJ몰드	금형, 사출
27	디피엠테크	금형, 사출, 이중사출
28	태양MET	금형, 사출, 가공
29	세진프라스틱	금형, 사출
30	넥스트테크	블로우성형
31	대일테크	진공금형, 진공성형, 회전금형
32	에이치알에스	실리콘/고무 성형, 금형
33	애플실리콘	실리콘/고무 성형, 압출, 접착
34	동진실리콘	실리콘/고무 성형, 금형
35	한성화학고무공업	실리콘, 고무 성형
36	신영산업	실리콘, 고무 성형
37	아이엠씨티	레이저컷, UV성형
38	레이저만	레이저마킹

NO	기업	대표 기술
39	건영정밀조각	사출금형 레이저가공
40	CEP	레이저가공
41	한성비엔에스	이종재질 열압착, 인서트사출
42	신아레이저	사출금형 레이저가공
43	고려하이테크	레이저, 예칭, 샌딩, 스피너 가공
44	미래기술	지그 개발, CNC가공
45	에스알아이텍	단조, 전주, 도금, 레이저가공, 아노다이징, 전착, UV코팅
46	에이치에스씨앤씨	CNC가공, 아노다이징
47	삼영피엔텍	아노다이징, CNC, 다이아컷팅, 레이저마킹
48	진영정밀금속	금형, CNC 가공
49	하나샌딩	샌딩
50	신한샌딩	샌딩
51	에이앤씨산업	금속 헤어라인 가공
52	성암금형예칭	금형 포토예칭 가공
53	ms몰드예칭	금형 예칭가공
54	태성몰드예칭	금형 예칭가공
55	텍스원	사출금형 예칭
56	지성테크	스크린인쇄, CNC
57	잉켄테크	UV평판프린팅, CSP(곡면전사인쇄)
58	성호프린텍	UV디지털 평판인쇄
59	위너테크	증착, 스프레이코팅, 사출, 예칭, 인쇄, 레이저가공
60	신한진공	PVD코팅, 증착
61	스페셜코팅스코리아	드럼 코팅, 메탈릭 코팅
62	디엠피에스	디지털프린팅
63	명성산업	스프레이코팅, 소부코팅
64	파버나인	전착코팅, 아노다이징, 도금, 레이저가공
65	신광분체	분체도장
66	오성산업	스크린프린팅, 다이아컷팅, 프레스가공
67	세한분체도장	UV코팅, 분체도장, 소부코팅, 실크인쇄
68	삼우금속	아노다이징, 크로메이트
69	세종테크원	아노다이징, 프레스, CNC, 전사
70	에스비메탈	아노다이징, 전해연마, 크롬도금, 인산염
71	수전사	수전사
72	세경하이테크	MDD(열전사 디지털프린팅)
73	영진산업	수전사, 도장
74	LC-TECH	열전사
75	미래나노텍	인서트필름, 그라비아인쇄, 증착
76	오토캠코리아	IMD용 필름 개발 제작



#### CMF 기업정보

**인쇄일** 2017. 10. 31

**발행일** 2017. 11. 08

**발행처** 한국디자인진흥원 디자인전략연구소 디자인엔지니어링PD  
경기도 성남시 분당구 야탑동 양현로 322 코리아디자인센터 7층  
Tel. 031. 780. 2114  
Fax. 031. 780. 2091





CMF TECHNOLOGY & MANUFACTURING  
COMPANY INFORMATION



CMF TECHNOLOGY & MANUFACTURING  
COMPANY INFORMATION